

Caratteristiche tecniche

Spessore pannello	min-max 10-45 mm
Spessore bordo	min-max 0,4-2,0 mm
Dimensione piano di lavoro	1800x300 mm
Larghezza pannello lavorabile	110 mm
Lunghezza pannello (lato bordatura)	220 mm
Velocità avanzamento	7 mt/l'
Potenza gruppo resistenze n°6	c.a 1,490 kW
Motore rifilatore	0,37 kW
Frese in Widia combinate	11.000 g/l' - Ø 75 mm Z4 - raggio 2 mm/smusso
Potenza totale installata	ca. 2 KW

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche. Le macchine illustrate possono includere equipaggiamenti non compresi nella versione standard. Per ragioni di illustrazione fotografica alcuni gruppi sono sprovvisti di protezione. L'uso della macchina s'intende con tutte le protezioni installate.

Caractéristiques techniques

Epaisseur du panneau	min-max 10-45 mm
Epaisseur du chant	min-max 0,4-2,0 mm
Dimensions de la table de travail	1800x300 mm
Largeur mini du panneau	110 mm
Longueur mini du panneau (côté à plaquer)	220 mm
Vitesse entraînement	7 mt/l'
Puissance résistances N° 6	1,490 kW environ
Moteur affleurage	0,37 kW
Fraises au carbure combinées	11.000 T/min - Ø75 mm Z4 - rayon 2 mm/chanfrein
Puissance totale installée	2 KW environ

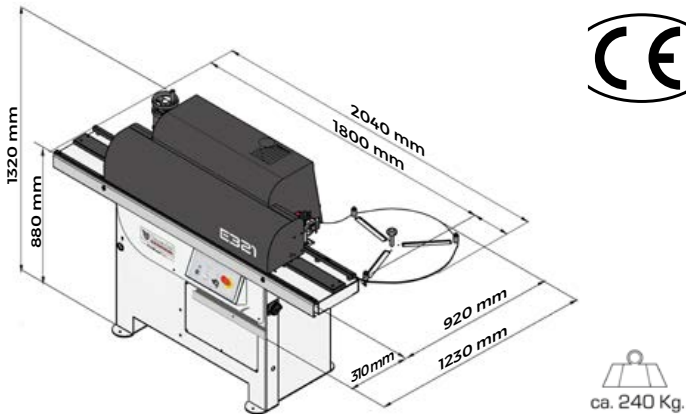
Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis. Cette doc peut illustrer des équipements pas compris dans la version standard de la machine. Pour les photos, certains groupes sont sans protecteur. L'emploi de la machine s'entend avec les protecteurs montés.

Technische Daten

Werkstückdicke	von 10 bis 45 mm
Kantendicke	von 0,4 bis 2,0 mm
Arbeits-tisch Abmessungen	1800x300 mm
Min. Werkstückbreite	110 mm
Min. Werkstücklänge (verbereitete Seite)	220 mm
Vorschubgeschwindigkeit	7 mt/l'
Heizelemente (N°6)	ca. 1,490 kW
Bündigfräsenaggregat-Motor	0,37 kW
Kombinierte WIDIA-Fräser	11.000 U/min - Ø75 mm Z4 - Radius 2 mm/Fase
Anschlusswert	ca. 2 KW

Die technische Daten sind unverbindlich. Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor! Aus fotografischen Gründen haben einige Aggregate keine Schutzvorrichtung. Die Benutzung der Maschine ist aber mit allen montierten Schutzvorrichtung gemeint.

Dimensioni d'ingombro - Dimensions d'encombrement - Ausmaße



Casadei Industria WOOD S.r.l.
Via Guardia di Rocca, 14
47899 Serravalle
Repubblica di San Marino
Tel. +378 0549 960011
Fax +378 0549 955010
www.casadei-industria.com

E321 03-2021 - ITA FRA DEU



ProWoodTech

THINK COMPACT EDGE EASY



E321

Bordatrice automatica con vasca a colla
Plaqueuse de chants automatique
avec bac à colle
Automatische Kantenanleimmaschine
mit Leimbehälter



Site



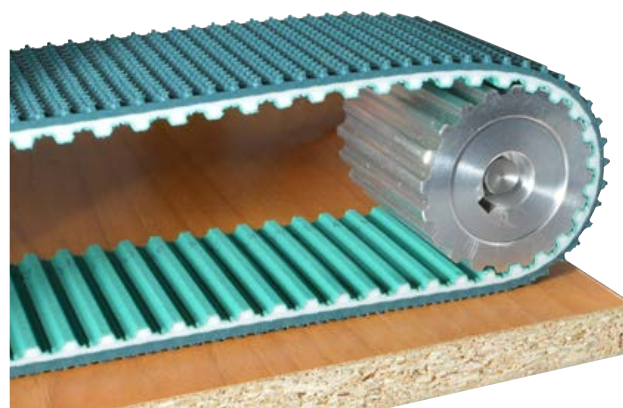
E321



YouTube

E321

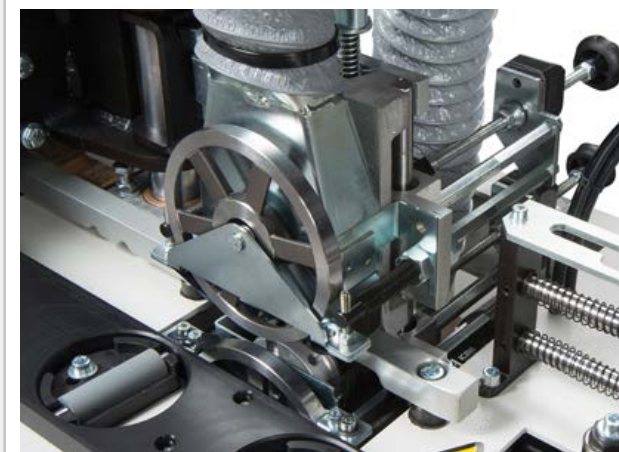
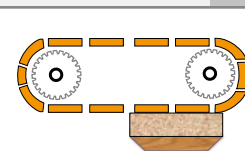
Bordatrice automatica con vasca a colla
Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle
Automatische Kantenanleimmaschine mit Leimbehälter



Gruppo trascinatore pannelli
Cinghia dentata
Velocità 7 m/min

Groupe entraînement panneaux
Courroie dentée
Vitesse 7 m/min

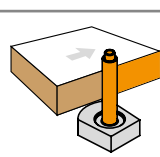
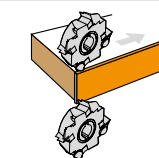
Werkstückvorschubaggregat
Zahnriemen
Geschwindigkeit 7 m/min



Gruppo refillatore con copiatori verticali a disco di serie

Unité d'affleurage avec copieurs verticaux à disque en standard

Bündigfräsaggregat mit vertikaler Rad-Kopiereinrichtung als standard



Vasca a colla
Capacità vasca 1 Kg.
Teflonata
Nr. 6 Resistenze

Bac à colle
Capacité du bac 1 Kg.
Revêtement intérieur en téflon
N. 6 Résistances

Leimbehälter
Fassungsvermögen 1 Kg.
Teflon-Beschichtung
N. 6 Heizelemente



Cesoia pneumatica taglio bobina

Cisaille pneumatique coupe-bobine

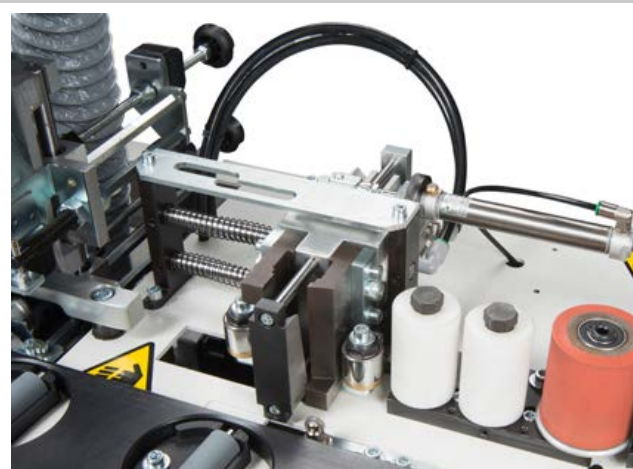
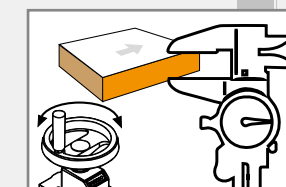
Pneumatische Kappschere zum Rollen - Schnitt



Pressore a volantino
Spessore del pannello regolabile in altezza mediante volantino con indicatore numerico di posizione

Presseur à volant
Épaisseur du panneau réglable en hauteur à l'aide d'un volant avec indicateur numérique de position

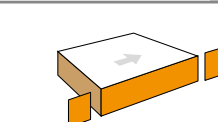
Handrad Anpresseinheit
Plattenstärke einstellbar in Höhe durch Handrad versehen mit numerischer Anzeige



Intestatore per l'eccesso anteriore e posteriore
Ciclo di lavoro controllato da PLC
Esclusione da pannello comandi (PLC)

Coupe en bout de l'excès à l'avant et à l'arrière
Cycle de travail contrôlé par PLC
Exclusion depuis le panneau de commandes (PLC)

Kantenüberstand- Kappen vorne/hinten
Über SPS gesteuerter Arbeitszyklus
Vom Schaltpult (PLC) abschaltbar



Funzionamento logico controllato da PLC
Controllo completo della macchina
Controllo elettronico riscaldamento colla
Stand-by automatico della temperatura
Accesso ergonomico

Fonctionnement logique contrôlé par PLC
Contrôle complet de la machine
Contrôle électronique chauffage de la colle
Stand-by automatique de la température
Accès ergonomique

Über SPS gesteuerter Arbeitszyklus
Komplette SPS-Steuerung der Maschine. Elektronisch kontrollierte Leimbeheizung
Autom. Temperatur stand-by
Ergonomischer Zugriff

THINK COMPACT EDGE EASY

Normativa ■ Normes ■ Normen