

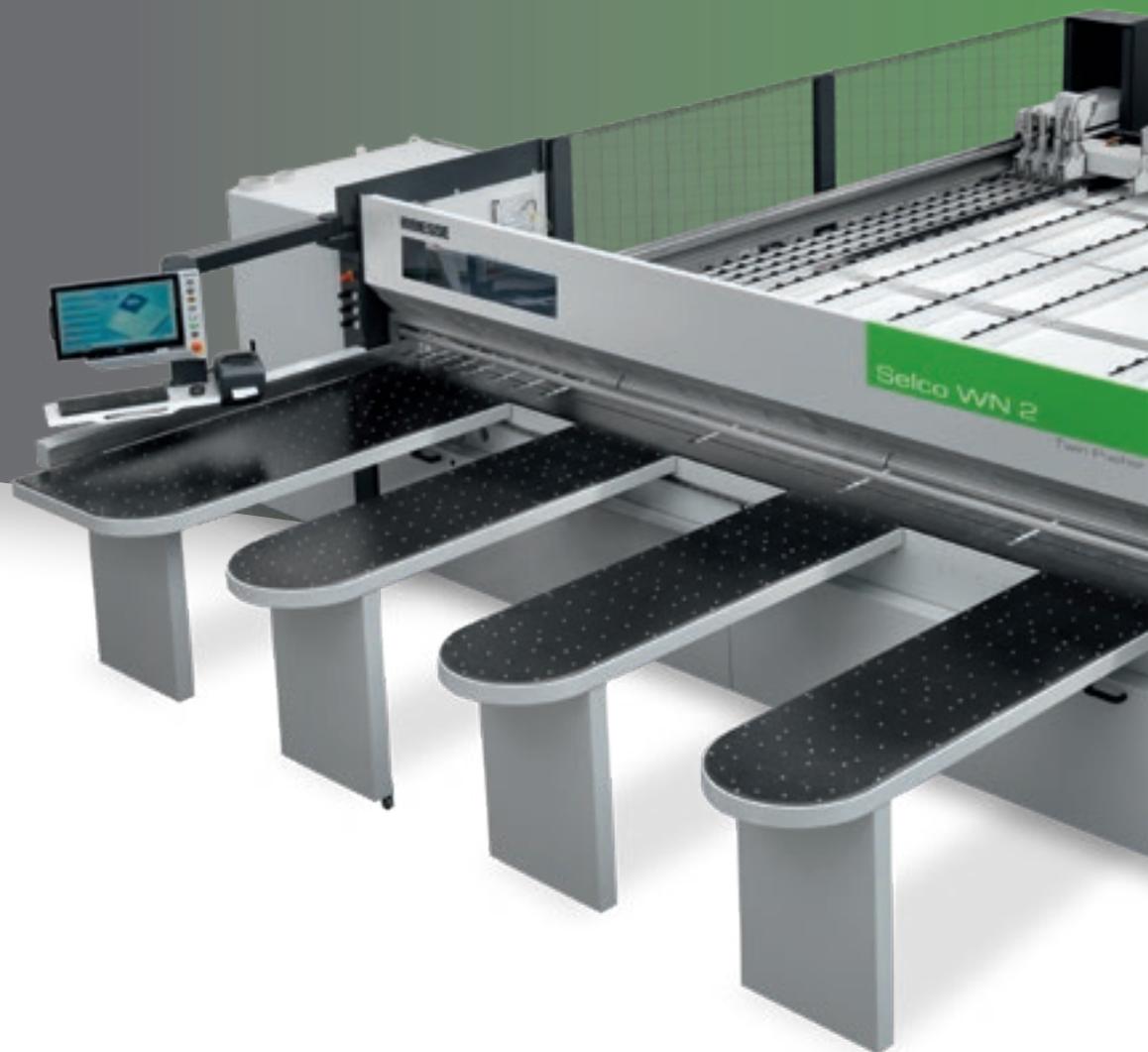
SEL CO WN2

SEZIONATRICI
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

INVESTIMENTO SICURO PER LA CRESCITA FUTURA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi**.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali.

Selco WN 2 è il centro di sezionatura rivolto all'artigiano che decide di sostenere il primo investimento per migliorare la produzione e la qualità di lavorazione passando da un macchinario classico manuale ad una prima vera tecnologia di taglio, affidabile e facile da utilizzare, a prezzo contenuto.



SELCO WN 2

- ✓ PRECISIONE E QUALITÀ DI TAGLIO
- ✓ TECNOLOGIA AFFIDABILE DERIVATA DALL'ESPERIENZA DELLE GAMME SUPERIORI
- ✓ ATTREZZAGGI E REGOLAZIONI SEMPLICI E VELOCI
- ✓ FACILITÀ DI UTILIZZO E OTTIMIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI.

PRECISIONE E QUALITÀ DI TAGLIO

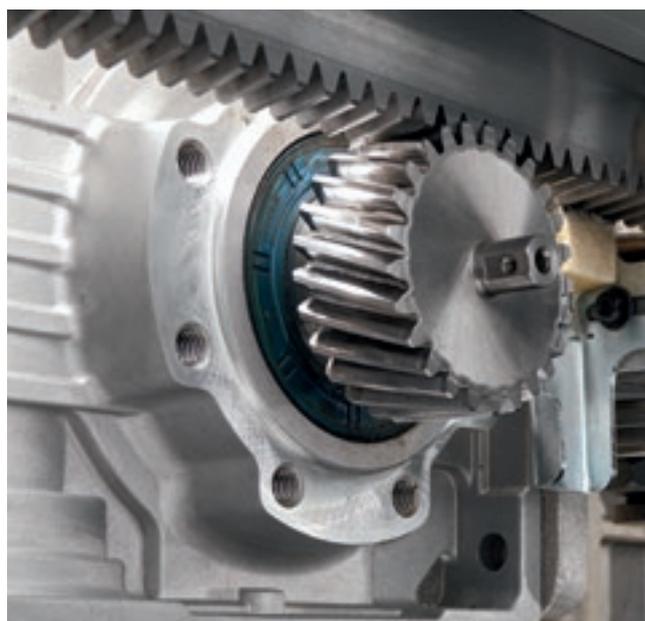
Una struttura robusta e bilanciata che garantisce massima stabilità. Tecnologie studiate per assicurare precisione e rigidità.



Il pressore ha una struttura che consente una pressione omogenea e controllata sul pacco di pannelli da tagliare.

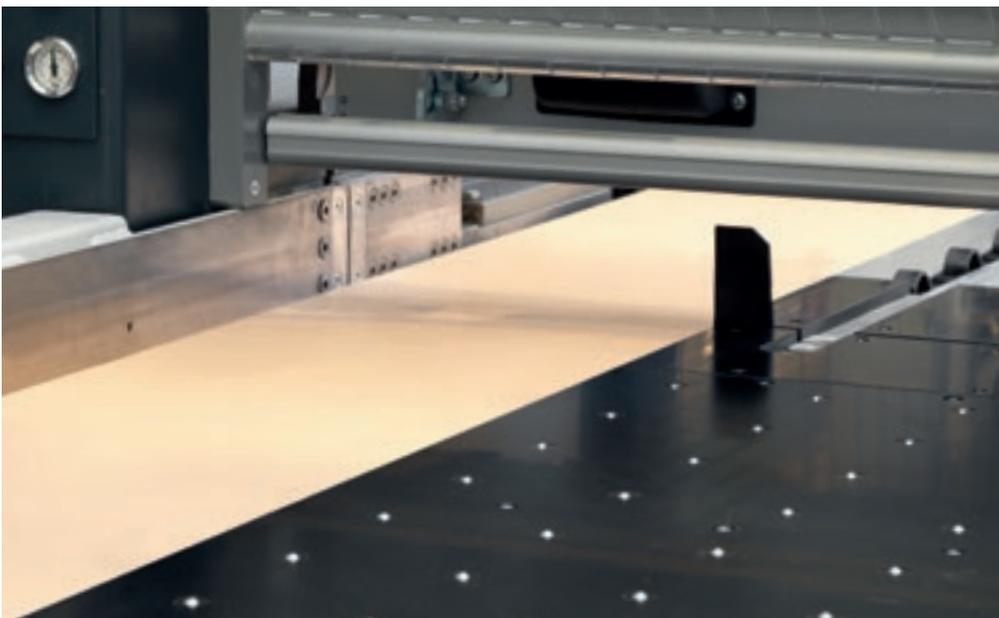
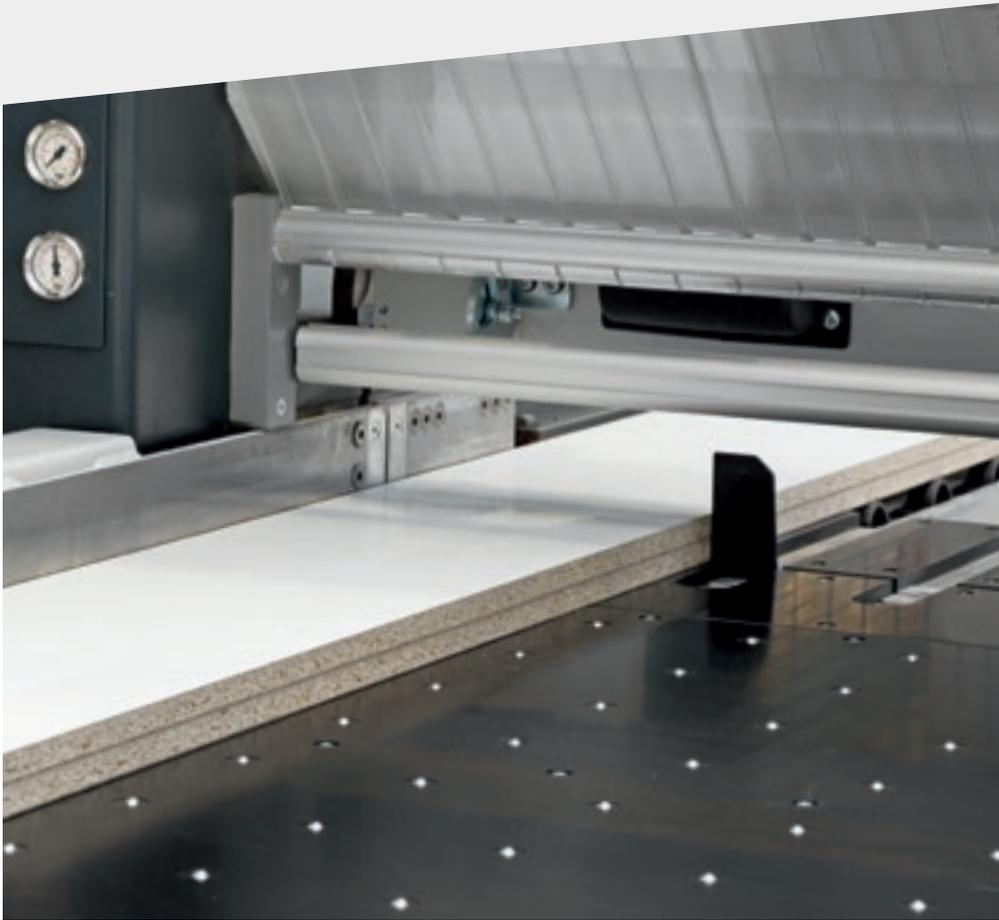


Accurato e rapido posizionamento dei pannelli per la massima precisione di taglio grazie al robusto carro spintore. Le pinze, indipendenti ed autolivellanti, garantiscono un tenace bloccaggio dei pannelli e consentono la completa espulsione dei pacchi sezionati fuori dalla linea di taglio.



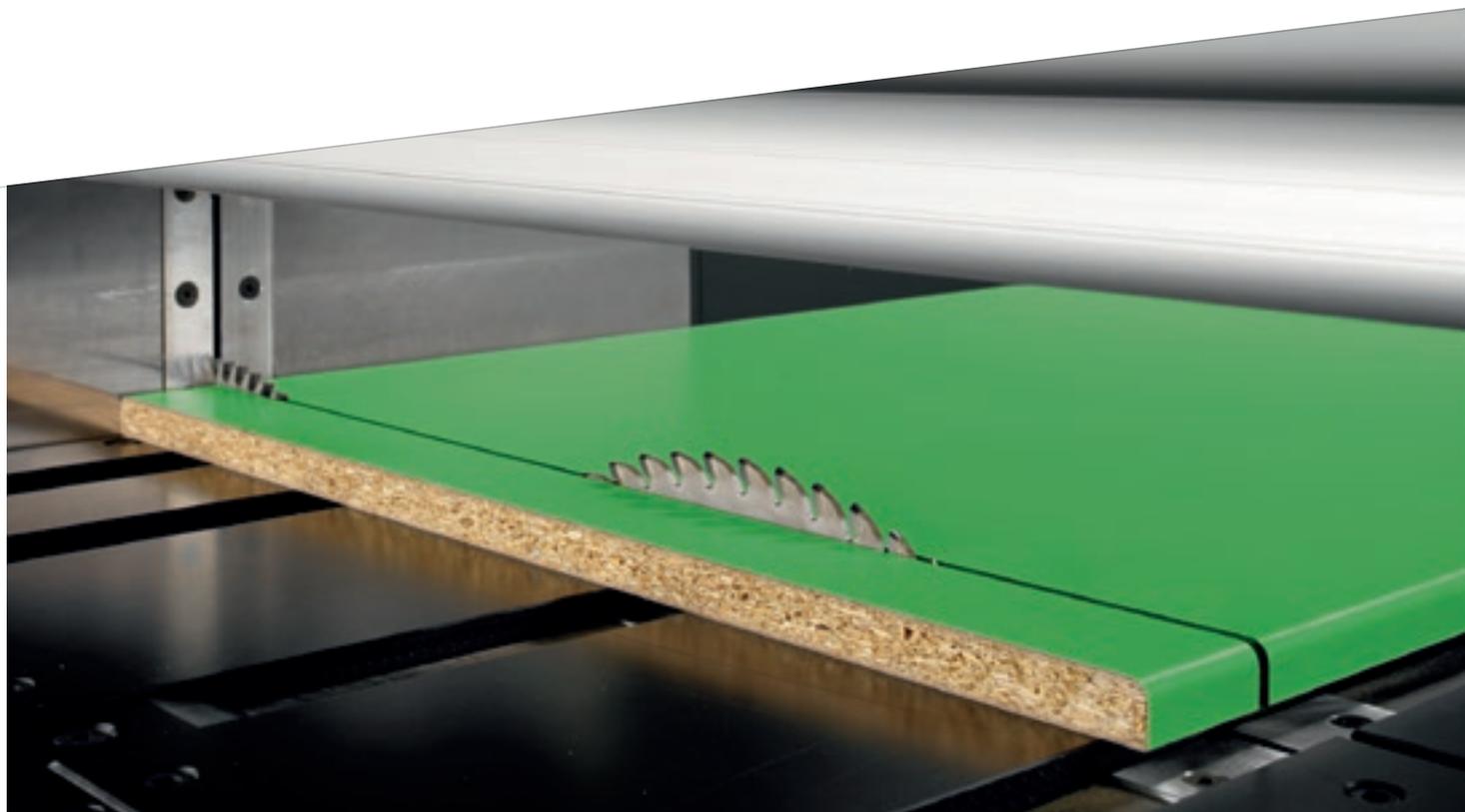
La geometria elicoidale del sistema pignonecremagliera assicura una traslazione del carro lame lineare ed priva di vibrazioni a qualsiasi condizione di lavoro.

SOLUZIONI TECNOLOGICHE UNICHE SUL MERCATO
PER SODDISFARE LE RICHIESTE DI PRECISIONE
E FLESSIBILITÀ DEI PRODUTTORI PIÙ ESIGENTI.



Perfetto allineamento anche di pannelli sottilissimi e/o flessibili.

SOLUZIONI TECNOLOGICHE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE

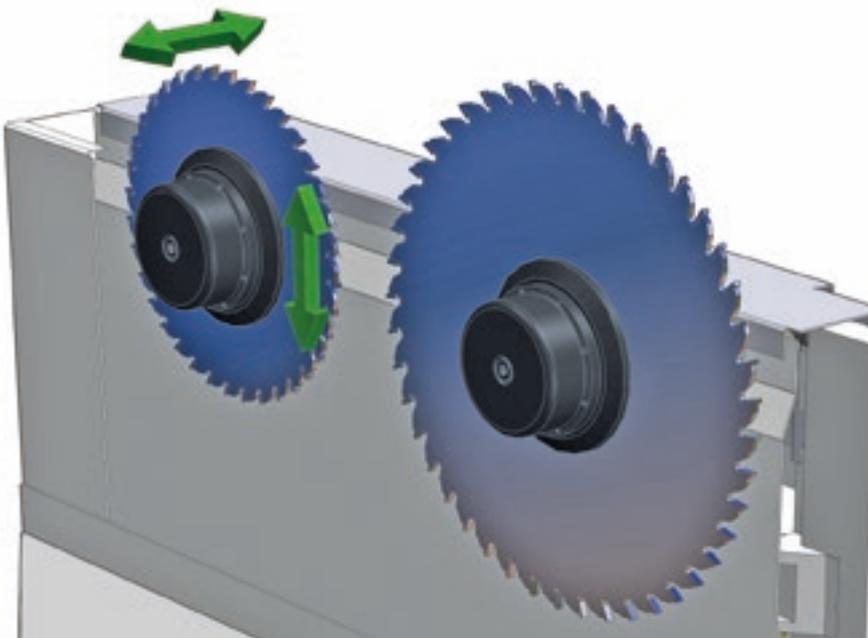


Funzione PFS disponibile sulla Selco WN 250 per l'esecuzione di tagli di pannelli soft e postformati. Uno speciale programma del controllo numerico permette la perfetta incisione sia del punto di ingresso che del profilo di uscita, evitando la scheggiatura di materiali fragili e delicati (brevettato).



Sistema per l'esecuzione automatica delle scanalature la cui larghezza può essere programmata tramite il controllo numerico. La profondità della scanalatura può essere regolata manualmente dall'esterno del corpo macchina e con lame in movimento.

ATTREZZAGGI E REGOLAZIONI SEMPLICI E VELOCI



Il sistema Quick change, brevetto Biese, è il dispositivo più rapido, ergonomico e sicuro per la sostituzione delle lame senza l'utilizzo di utensili.



Rapido e preciso settaggio degli utensili grazie alla regolazione elettronica dell'incisore tramite dispositivo Digiset. Il sistema, disponibile su Selco WN 250 prevede la memorizzazione ed il relativo richiamo delle posizioni di allineamento dei set di lame.

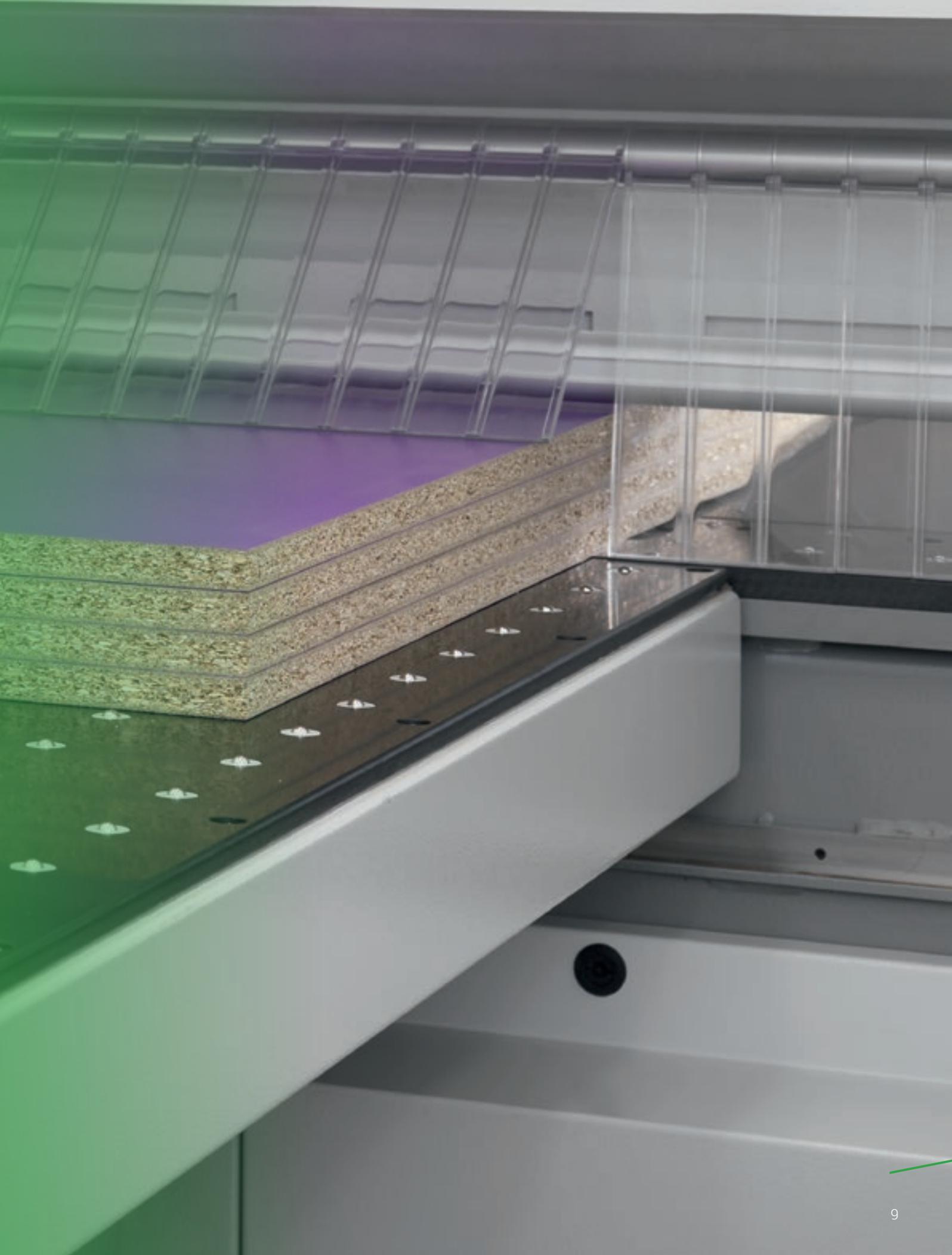
**TECNOLOGIA AFFIDABILE
DERIVATA DALL'ESPERIENZA DELLE GAMME SUPERIORI.**

TWIN PUSH ER

DUE SEZIONATRICI IN UNA

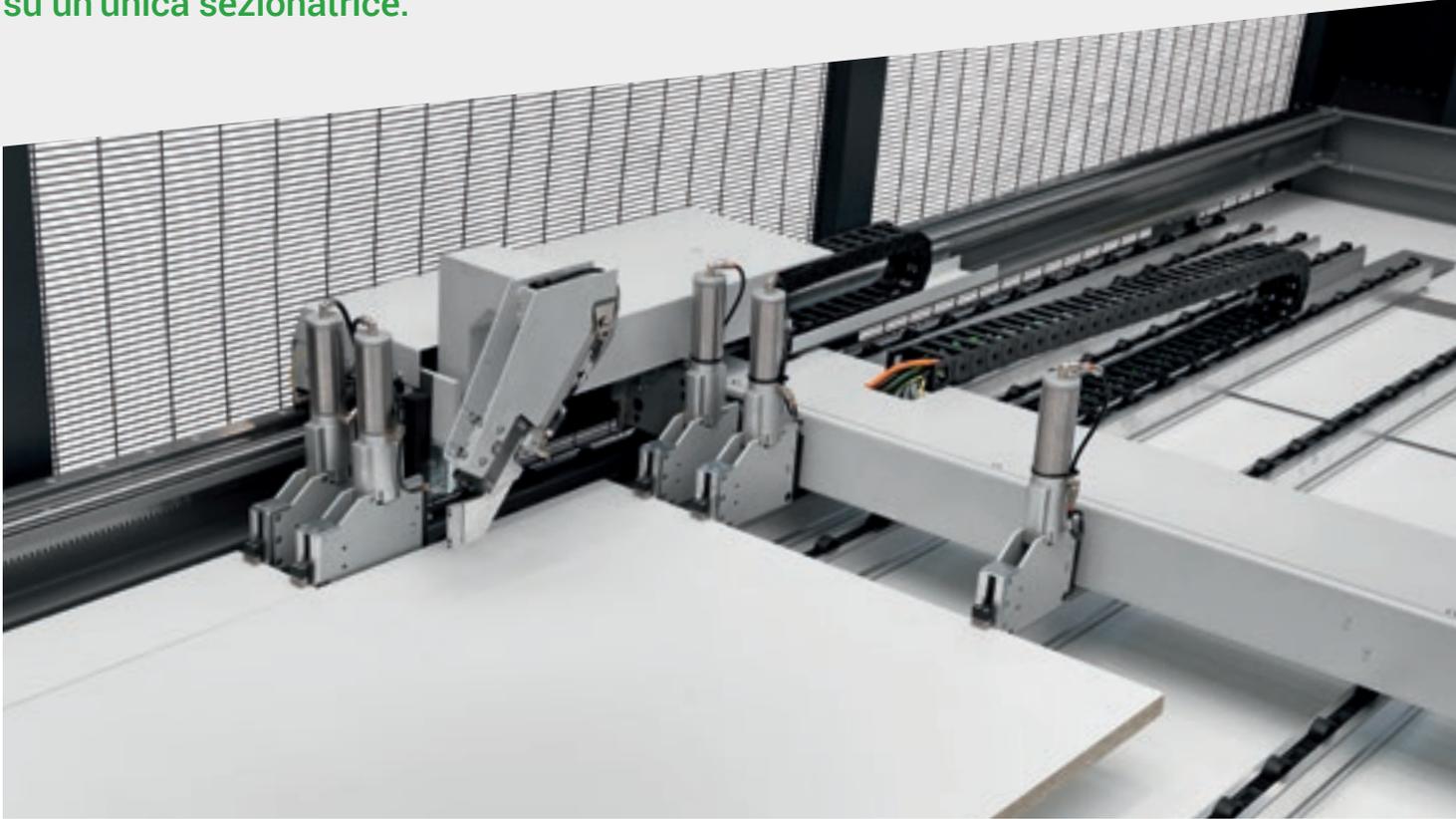
Il Twin Pusher, brevetto esclusivo per tutte le sezionatrici Biesse, è costituito da due spintori complementari. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.

Aumento della produttività fino al 25%, gestione ottimale dei picchi produttivi e ROI entro il primo anno.

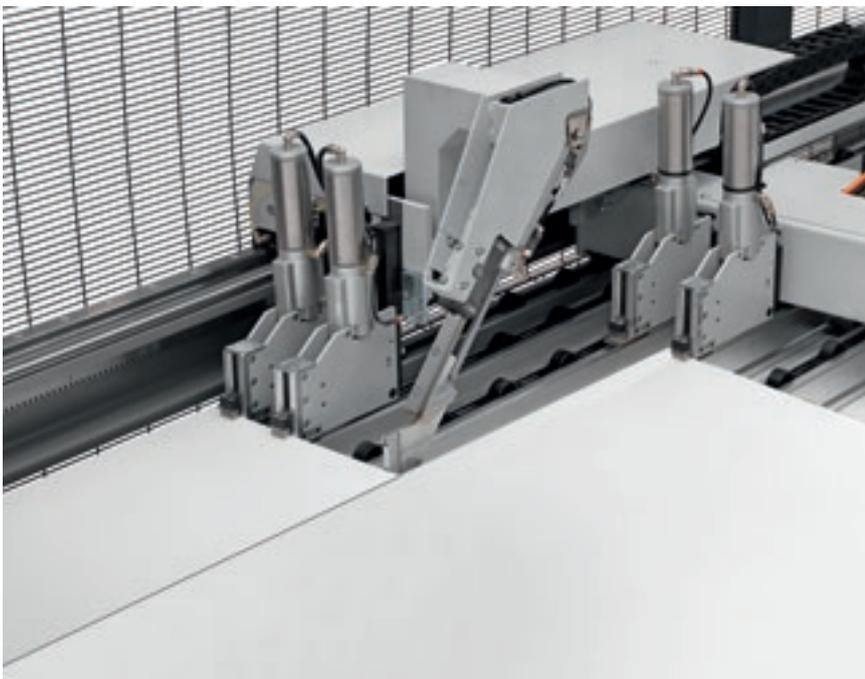


INCREMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 25%

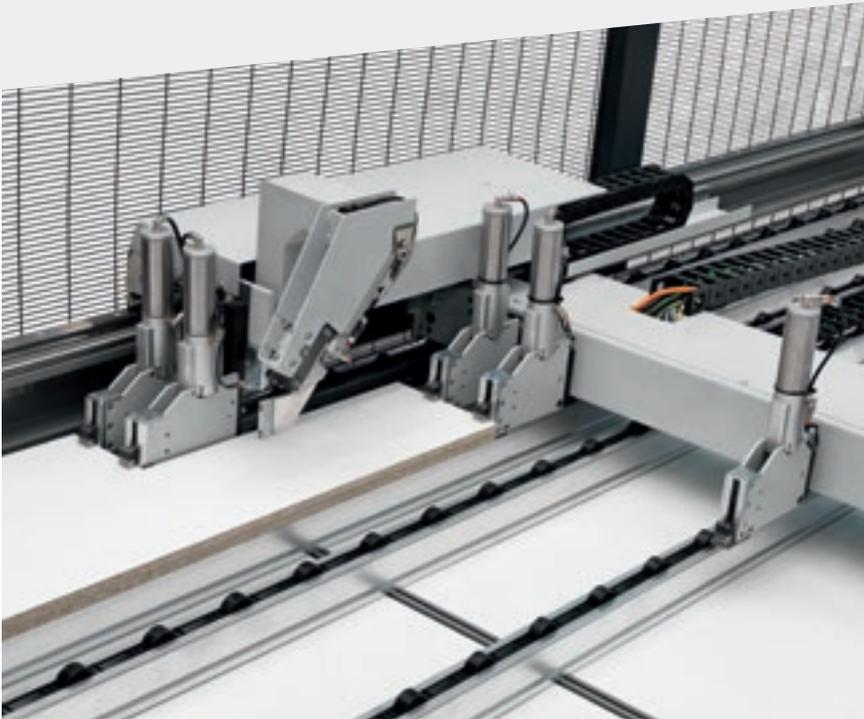
SELCO WN 250. Due stazioni di taglio
su un'unica sezionatrice.



Il sistema Twin Pusher fornisce uno spintore ausiliario composto da due pinze fisse. Consente il taglio simultaneo riducendo così drasticamente il ciclo di taglio.



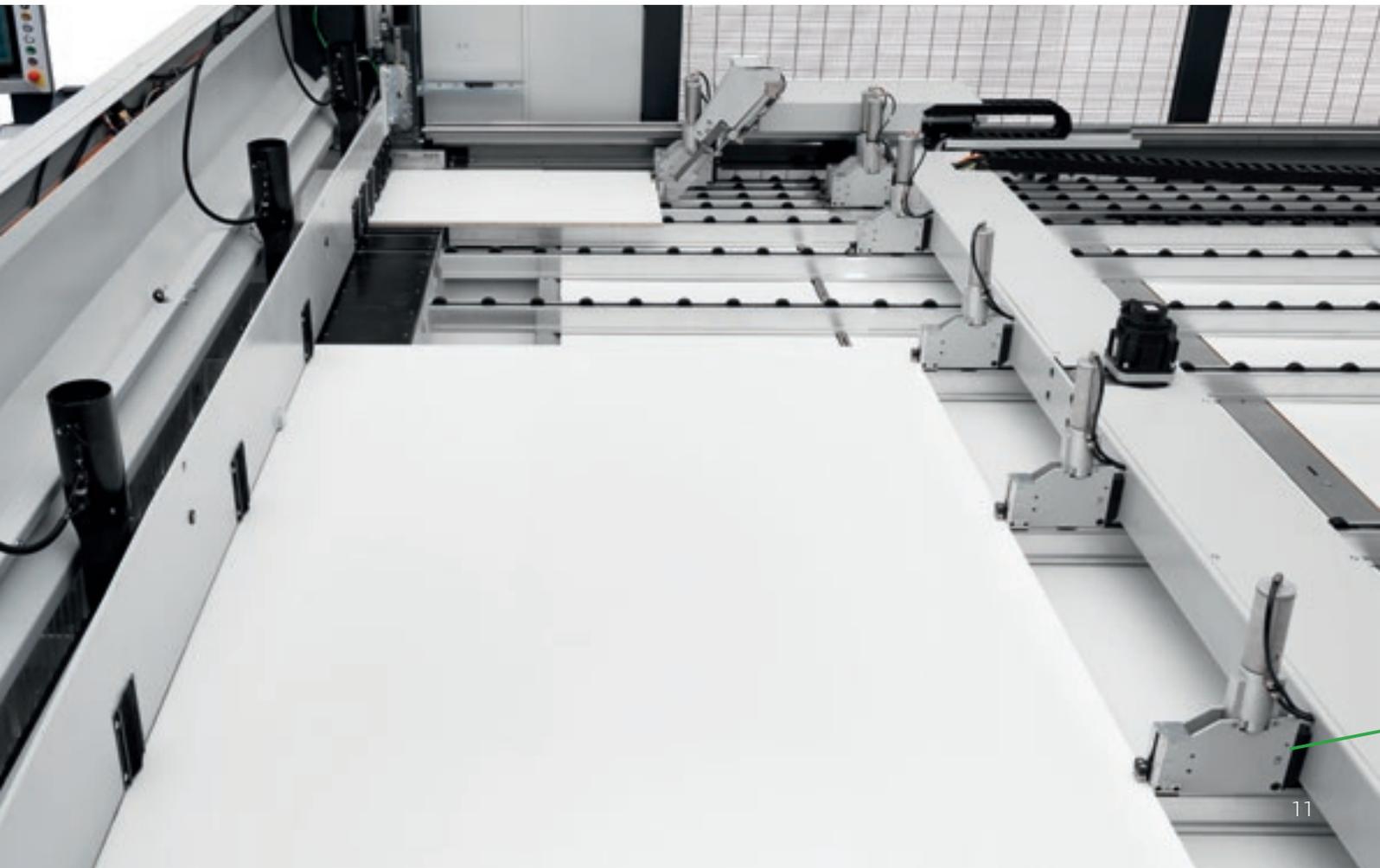
Taglio trasversale differenziato.



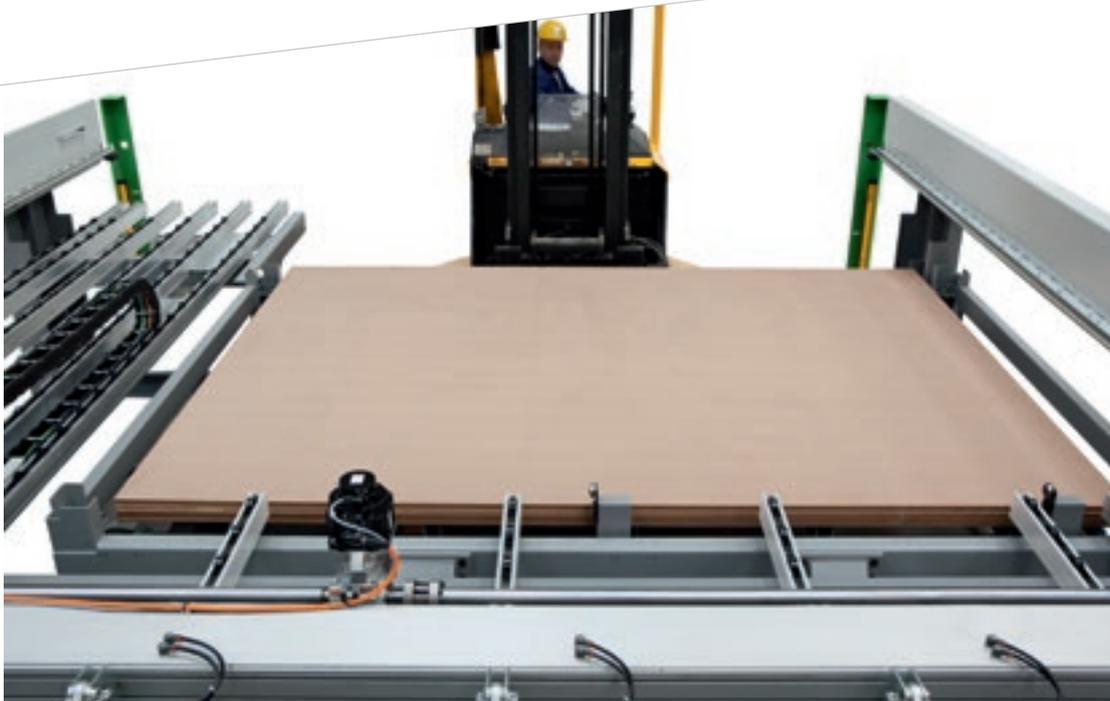
Taglio trasversale differenziato di strisce strette.



Sezionatura trasversale e longitudinale effettuata in un unico ciclo di lavoro. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.



RIDUZIONE DEI TEMPI DI CARICO PANNELLI



La **tavola elevatrice**, compatta ed integrata, consente di caricare le pile dei pannelli fino a 630 mm direttamente su profili in acciaio. La tavola elevatrice può essere installata anche in un secondo momento.



Le **pinze** prelevano automaticamente la quantità necessaria di pannelli in base allo schema di lavorazione incrementando l'efficienza e la sicurezza della sezionatrice senza aumentarne gli ingombri.

IDENTIFICAZIONE PEZZO E ASSERVIMENTI



Etichettatura

Uno speciale software consente la creazione di etichette personalizzate e la stampa in tempo reale delle medesime a bordo macchina.

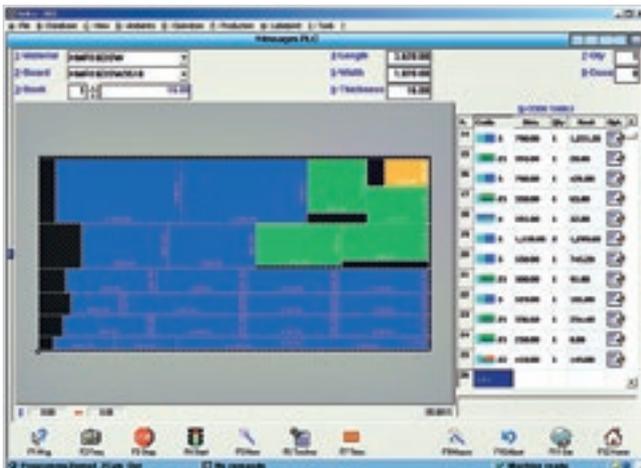


Barcode scanner

Dispositivo per il richiamo automatico degli schemi di lavorazione per l'automatizzazione e la gestione dei resti di sezionatura riutilizzabili.

SEMPLICITÀ E FUNZIONALITÀ

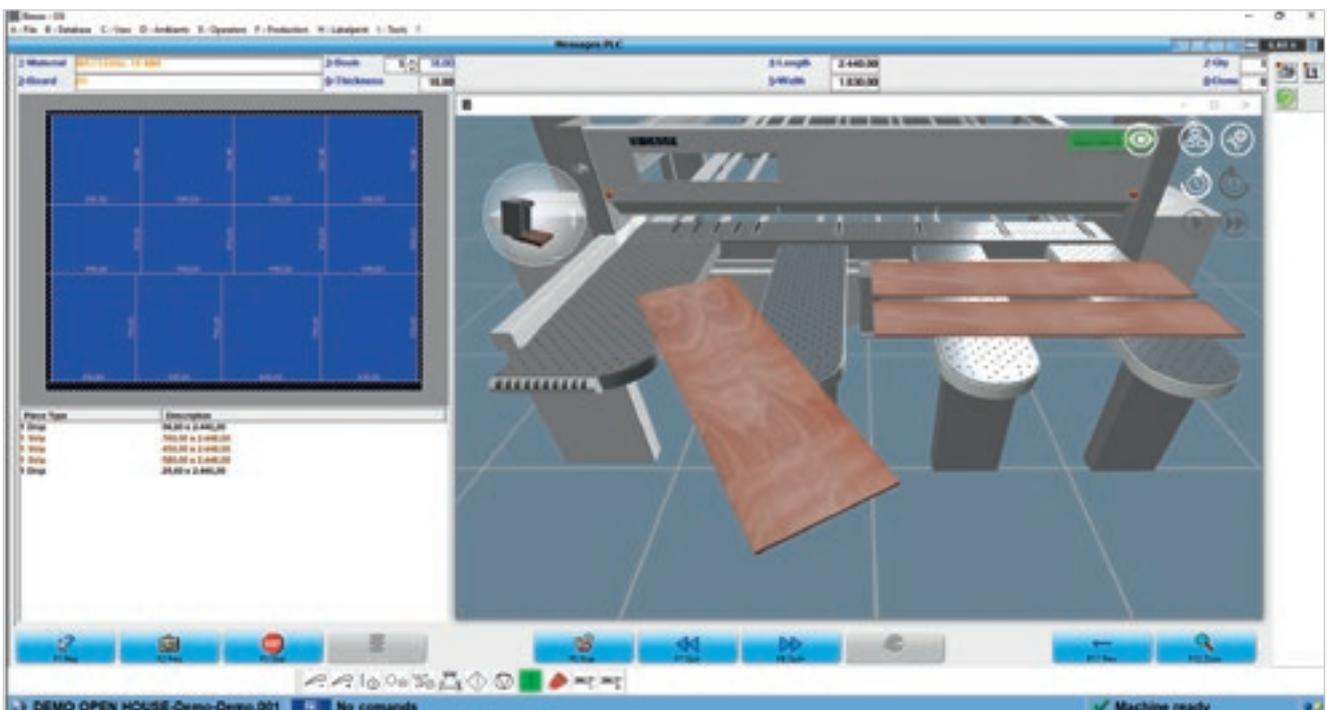
Il controllo numerico OSI (Open Selco Interface) garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio e ottimizza i movimenti degli assi (carro spintore, carro lame e allineatore laterale).
Assicura la corretta sporgenza della lama dal pacco in sezionatura e calcola la più adatta velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refili, contribuisce ad ottenere sempre la miglior qualità di taglio.

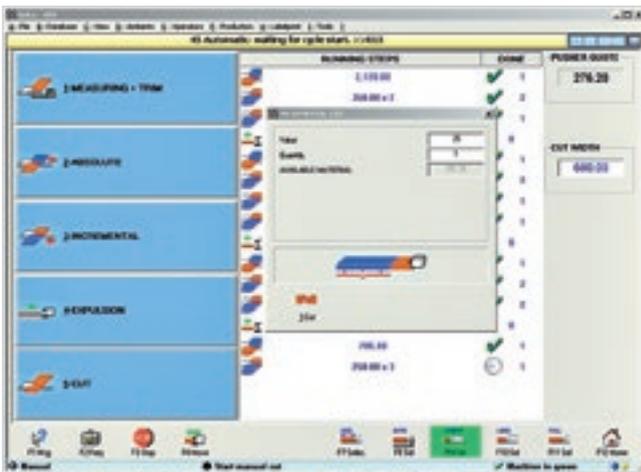


Facile programmazione di schemi di taglio.

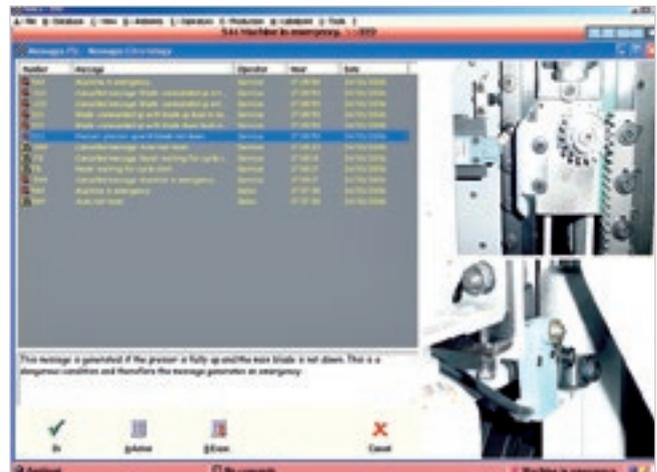


Simulazione grafica in tempo reale con messaggi ed informazioni per l'operatore.

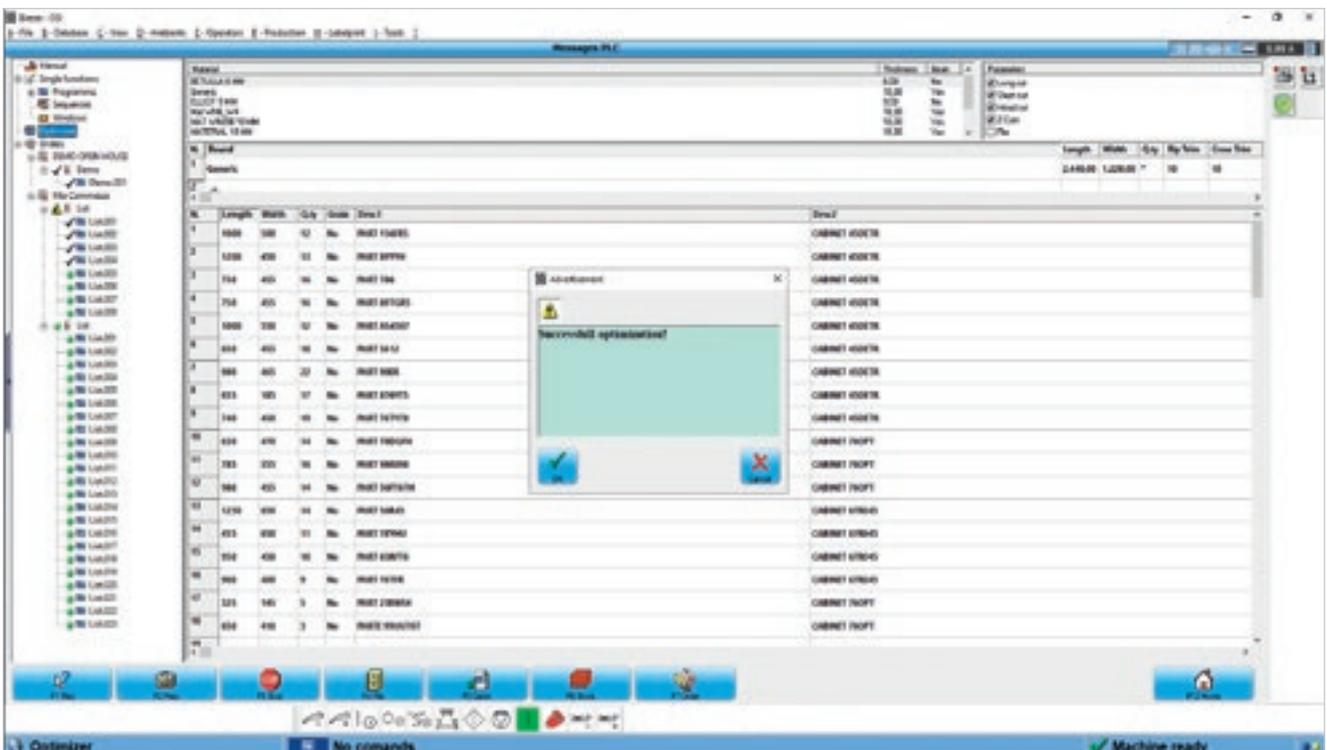




Programma interattivo per la facile e rapida esecuzione di tagli e scanalature anche su pannelli di recupero.



Un efficace programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce informazioni complete (foto e testi) assicurando una rapida risoluzione di eventuali problemi.



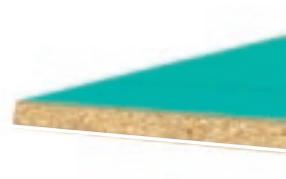
Quick Opti
Software semplice e intuitivo per l'ottimizzazione degli schemi di taglio direttamente a bordo macchina.

SOFTWARE PER LA GESTIONE INTELLIGENTE E ASSISTITA DEGLI SCHEMI DI TAGLIO

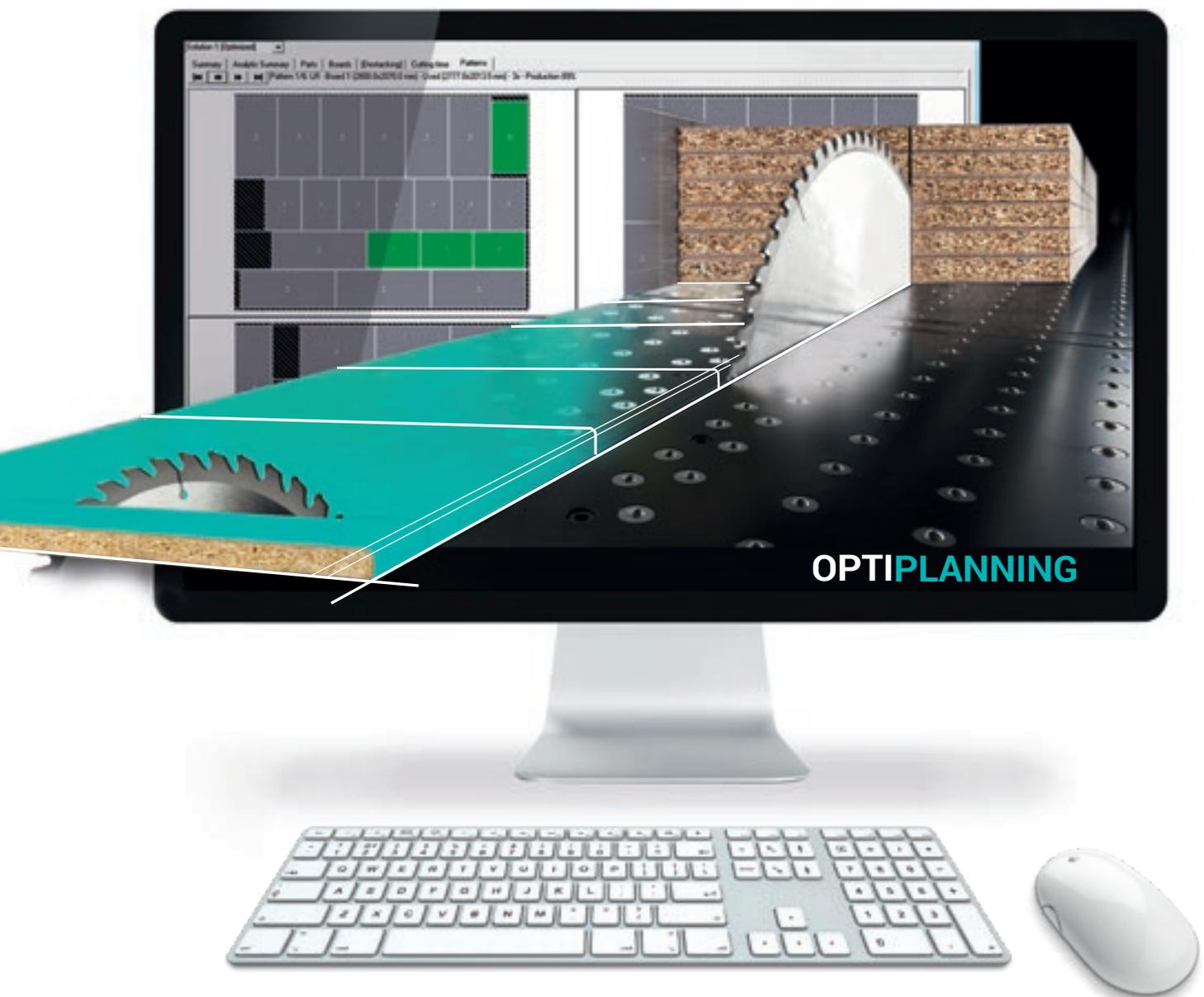


OPTIPLANNING È IL SOFTWARE DI OTTIMIZZAZIONE DEGLI SCHEMI DI TAGLIO TOTALMENTE SVILUPPATO IN BIESSE. IN BASE ALLA LISTA DEI PEZZI DA PRODURRE ED AI PANNELLI DISPONIBILI, È IN GRADO DI CALCOLARE LA SOLUZIONE MIGLIORE, RIDUCENDO AL MASSIMO IL CONSUMO DI MATERIALI, I TEMPI DI SEZIONATURA ED I COSTI DI PRODUZIONE.

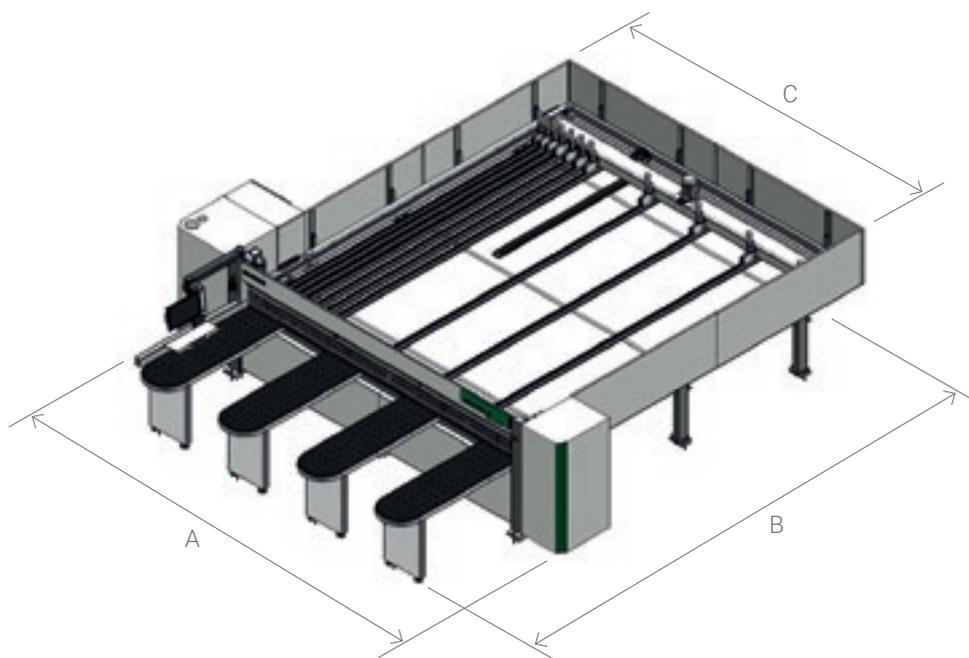
- Interfaccia semplice ed intuitiva.
- Alta affidabilità degli algoritmi di calcolo per lotti produttivi della piccola e grande impresa.
- Import automatico delle liste di taglio generate da software per la progettazione dei mobili e/o sistemi gestionali erp.



OPTIPLANNING



DATI TECNICI

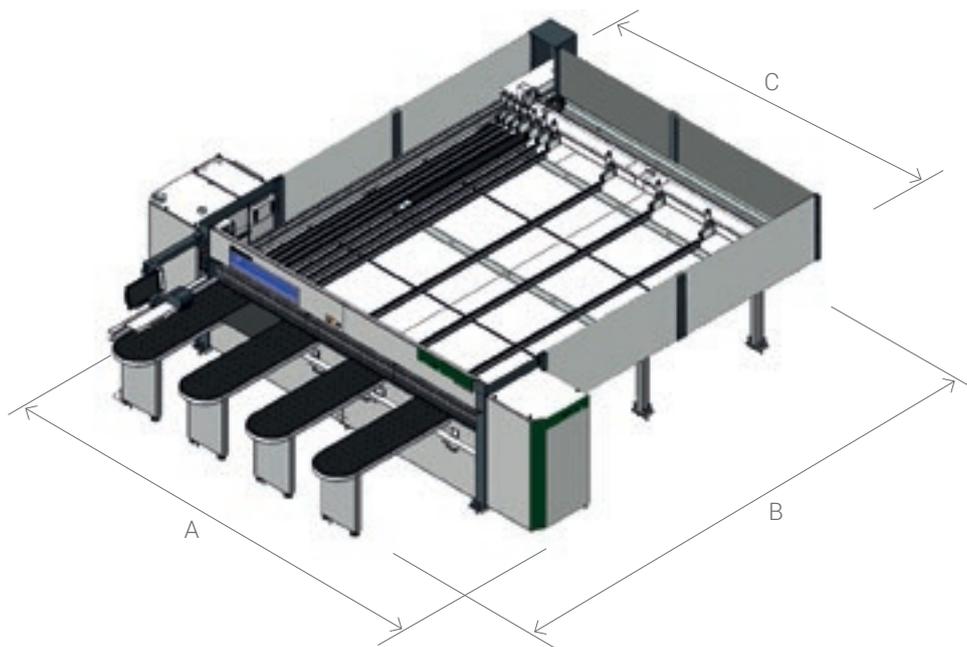


SELCO WN 230		3200x2500	3200x3200	4500x2500	4500x3200	4500x4500
A	mm	5200	5200	6500	6500	6500
B	mm	5600	6300	5600	6300	7600
C	mm	3750	3750	5050	5050	5050

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (L_{pfA}) dB (A) 83,57 Livello di potenza sonora ponderato A (L_{wA}) dB (A) 106,14. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.



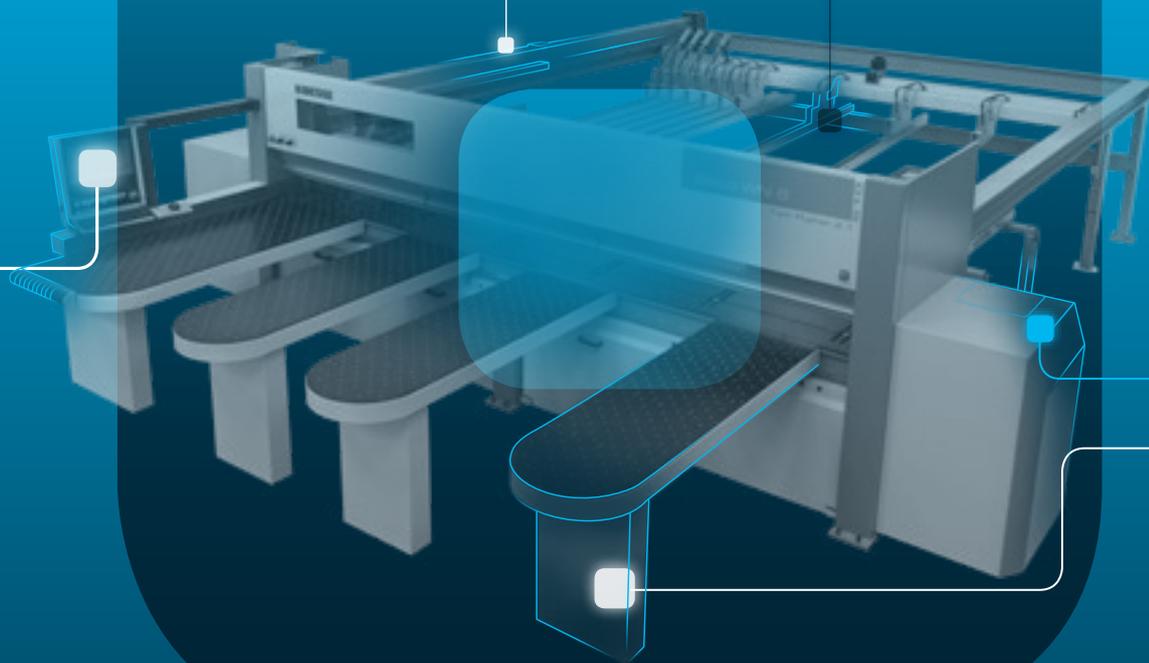
SELCO WN 250		3200x3200	3800x3200	3800x3800	4500x4500
A	mm	5500	6100	6100	6800
B*	mm	6300	6300	6900	7600
C	mm	3700	4300	4300	5000

* In caso di Twin Pusher + 350 mm.

		SELCO WN 230	SELCO WN 250
Massima sporgenza lama	mm	60	80
Motore lama principale	kW	5,5	7,5
Traslazione carro lame		motore asincrono	brushless
Velocità carro lame	m/min	1 - 80	1 - 100
Traslazione spintore		motore asincrono	brushless
Velocità spintore	m/min	60	80

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**

SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

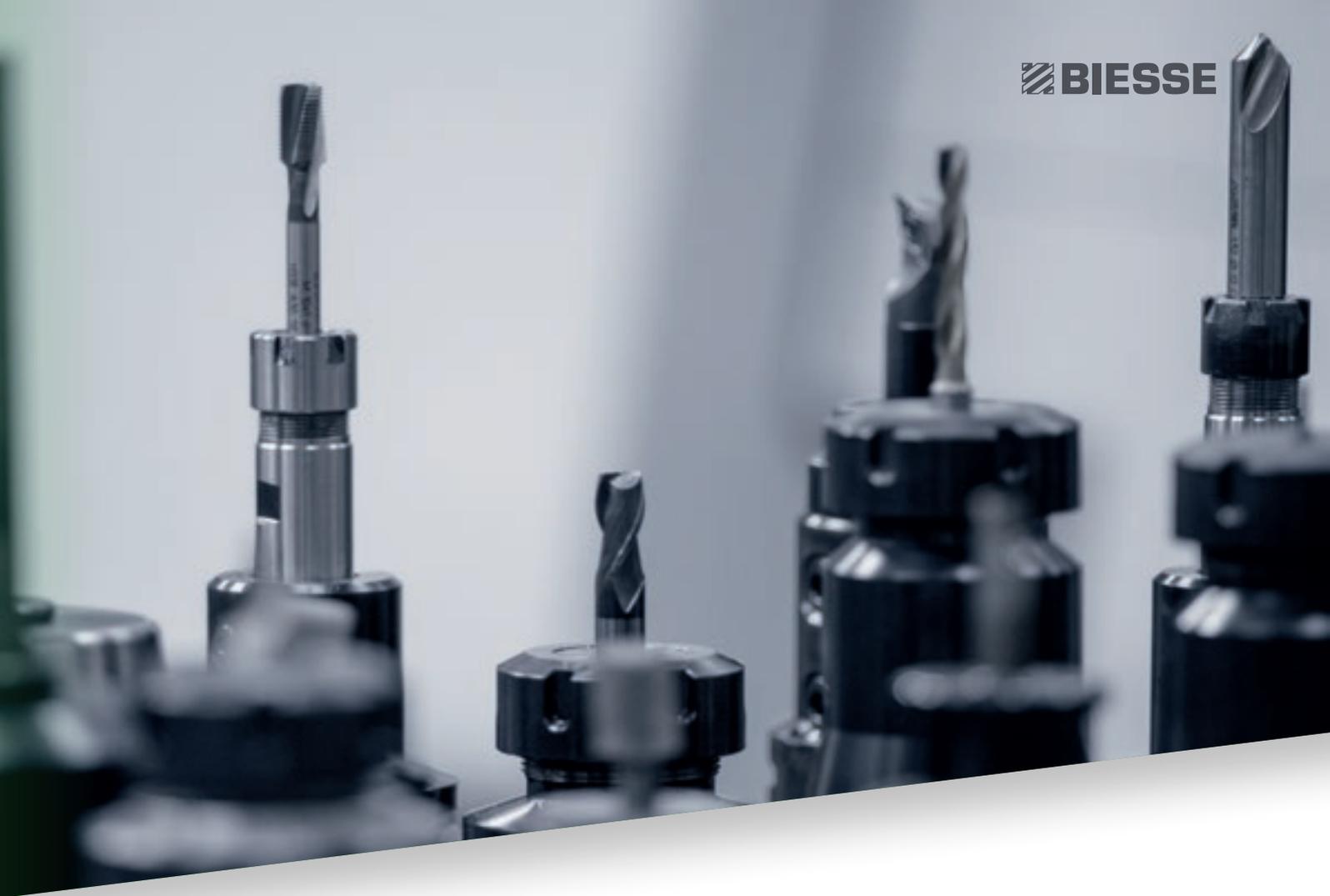
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

LA TECNOLOGIA BIESSE ACCOMPAGNA LA CRESCITA DI STECHERT

“Su queste sedie siede il mondo” è il motto del gruppo Stechert che può essere effettivamente preso alla lettera. Quella che 60 anni fa è iniziata come una piccola azienda manifatturiera di modanature per carrozzine, serramenti per mobili e serrature per porte, oggi è uno dei grandi fornitori a livello internazionale di sedie contract e da ufficio nonché di mobili in acciaio tubolare. Inoltre dal 2011 è nata la collaborazione con WRK GmbH, specialista internazionale per strutture a podio, sedili per sale conferenze e tribune, collegata a Stechert tramite la comune società commerciale STW. Per i responsabili di Stechert, tuttavia, l'ottimo risultato ottenuto non è un buon motivo per riposare sugli allori. Al contrario, l'azienda sta investendo corposamente sul sito di Trautskirchen per rendere ancora più efficiente e proficua la propria produzione. Nella ricerca di un nuovo partner per i macchinari, i responsabili aziendali hanno scelto il produttore italiano Biesse. “Per il progetto abbiamo scelto macchinari che contenessero già alcune opzioni e fossero predisposti per le funzioni di automazione”, spiega Roland Palm, Area manager di Biesse. È stato

creato un ciclo produttivo efficiente in cui i lavoratori sono stati in grado di dare il meglio già dopo una breve fase di addestramento. All'inizio della produzione si trova la sezionatrice ad una linea di taglio “WNT 710”. “Perché”, spiega l'ebanista qualificato Martin Rauscher, “vogliamo poter lavorare pannelli anche grandi 5,90 metri, per ridurre il più possibile gli sfridi.” I normali pannelli rettangolari per tavoli o pannelli da parete sono portati direttamente alla bordatrice “Stream” con la tecnologia “AirForceSystem”. La bordatrice Biesse di un gruppo che attiva il materiale dei bordi stratificato non più con un raggio laser, bensì con aria calda per ottenere le cosiddette “fughe zero”. “La qualità non ha nulla da invidiare al sistema laser, al contrario: con una potenza di allacciamento di 7,5 kW, i costi per metro quadro sono molto più bassi”, sottolinea l'area manager Biesse. “Vogliamo essere attrezzati anche per quando stampiamo noi stessi il serramento e dobbiamo quindi calibrare i pannelli” afferma Martin Rauscher, “Lo stesso vale ovviamente per il legno massello e i pannelli multiplex, che necessitano di una molatura prima di essere

verniciati in una ditta esterna. Ad entrambi i tipi di lavorazione è dedicata la levigatrice “S1” Biesse. Per poter far fronte alle esigenze del futuro, nel capannone di Trautskirchen si trovano anche due centri di lavoro a controllo numerico di Biesse: un “Rover C 965 Edge” ed un “Rover A 1332 R”, che si completano perfettamente.

Il gruppo Stechert vuole rafforzare anche la vendita di soluzioni innovative per finiture interne con sistemi completi per pareti, soffitti, pavimenti e soppalchi. Per la sezionatura dei pannelli il gruppo ha acquistato una “Sektor 470”. Per le ulteriori lavorazioni per geometria, scanalatura e molle nonché fori e fresature superficiali, vi sono due Centri di lavoro di Biesse, un “Arrow” per le applicazioni nesting, un “Rover B 440” e di recente anche una macchina a 5 assi, il Centro di lavoro “Rover C 940 R” per poter realizzare soprattutto pannelli per pareti e soffitti elaborati tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014



LA GAMMA BIESSE PER LA SEZIONATURA

SEZIONATRICI FLESSIBILI



NEXTSTEP



SELCO WN 6 ROS

SEZIONATRICI MONOLINEA



SELCO WN 2



SELCO SK 3



SELCO SK 4

SEZIONATRICI MONOLINEA



SELCO WN 6



SELCO WN 7

IMPIANTI ANGOLARI DI SEZIONATURA



SELCO WNA 6

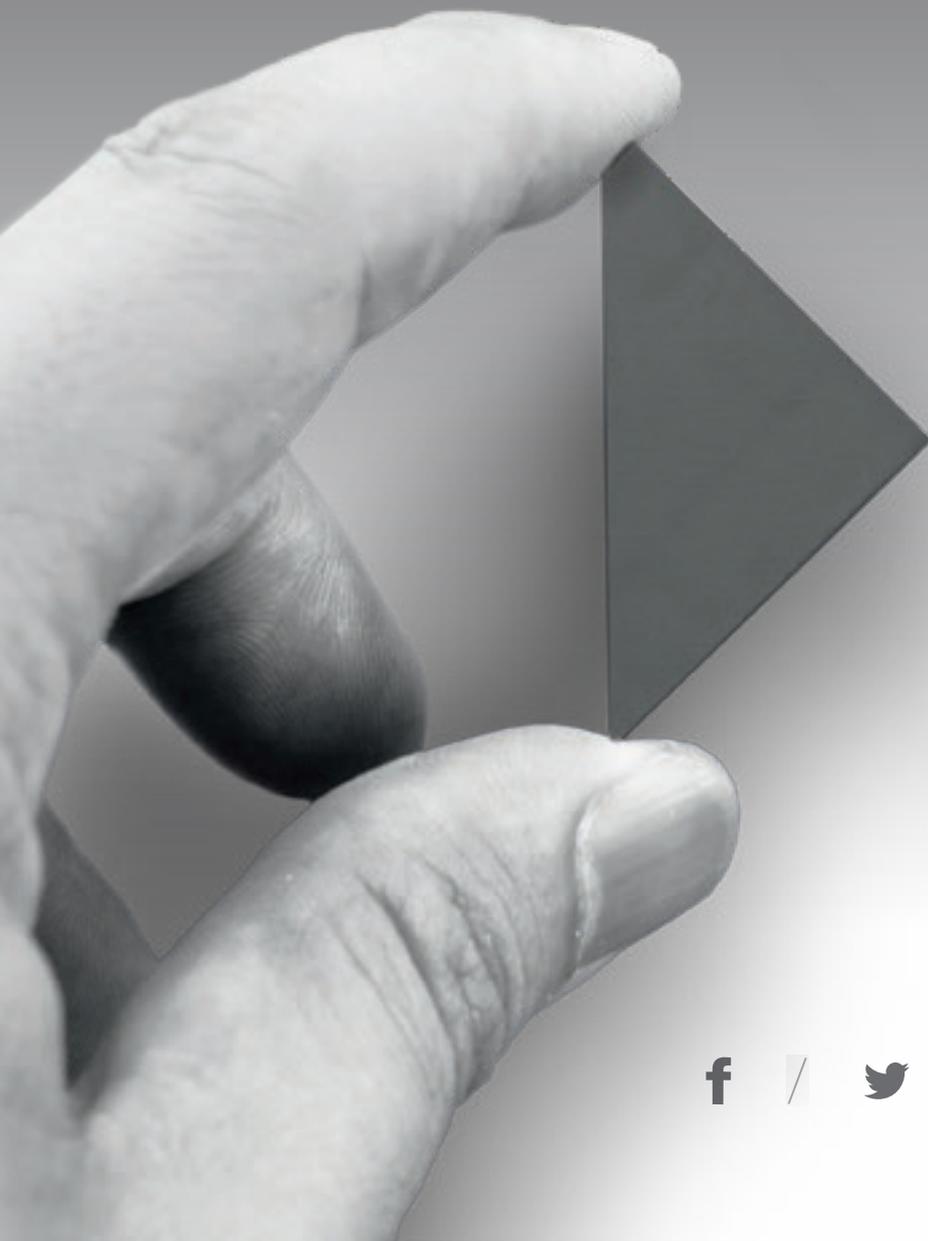


SELCO WNA 7



Selco WNA 8

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI
NOSTRI CAMPUS
NEL MONDO.**

 **BIESSEGROUP**

