

# BRE MA EKO 2.2

CENTRO PER LA LAVORAZIONE  
DEL PANNELLO IN REAL TIME



 **BIESSE**

# ELEVATA VERSATILITÀ SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre **crescente richiesta di prodotti personalizzati** sulle specifiche esigenze del cliente con **tempi di consegna rapidi e certi**. Non si ha più certezza dei volumi di produzione e non si può più produrre secondo previsioni basate su statistiche. Le produzioni diventano molto diversificate.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su ordine, riducendo notevolmente i costi e i tempi ciclo. **Brema Eko 2.2** è la nuova foratrice verticale compatta e versatile che, nel minimo spazio, consente di lavorare formati di diversi spessori e dimensioni. È la soluzione ideale per la produzione "just in time" anche per lavorazioni di pantografature più complesse.



## **BREMA** EKO 2.2

- ✓ MASSIMA CONFIGURABILITÀ DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE
- ✓ MASSIMA OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE GRAZIE ALL'ANNULLAMENTO DEI TEMPI DI SET UP
- ✓ AMPIA GAMMA DI PANNELLI LAVORABILI



GUARDA IL VIDEO



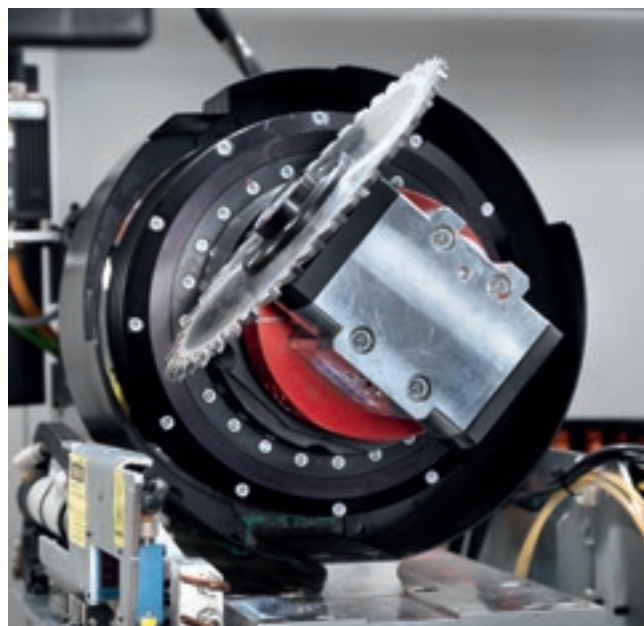
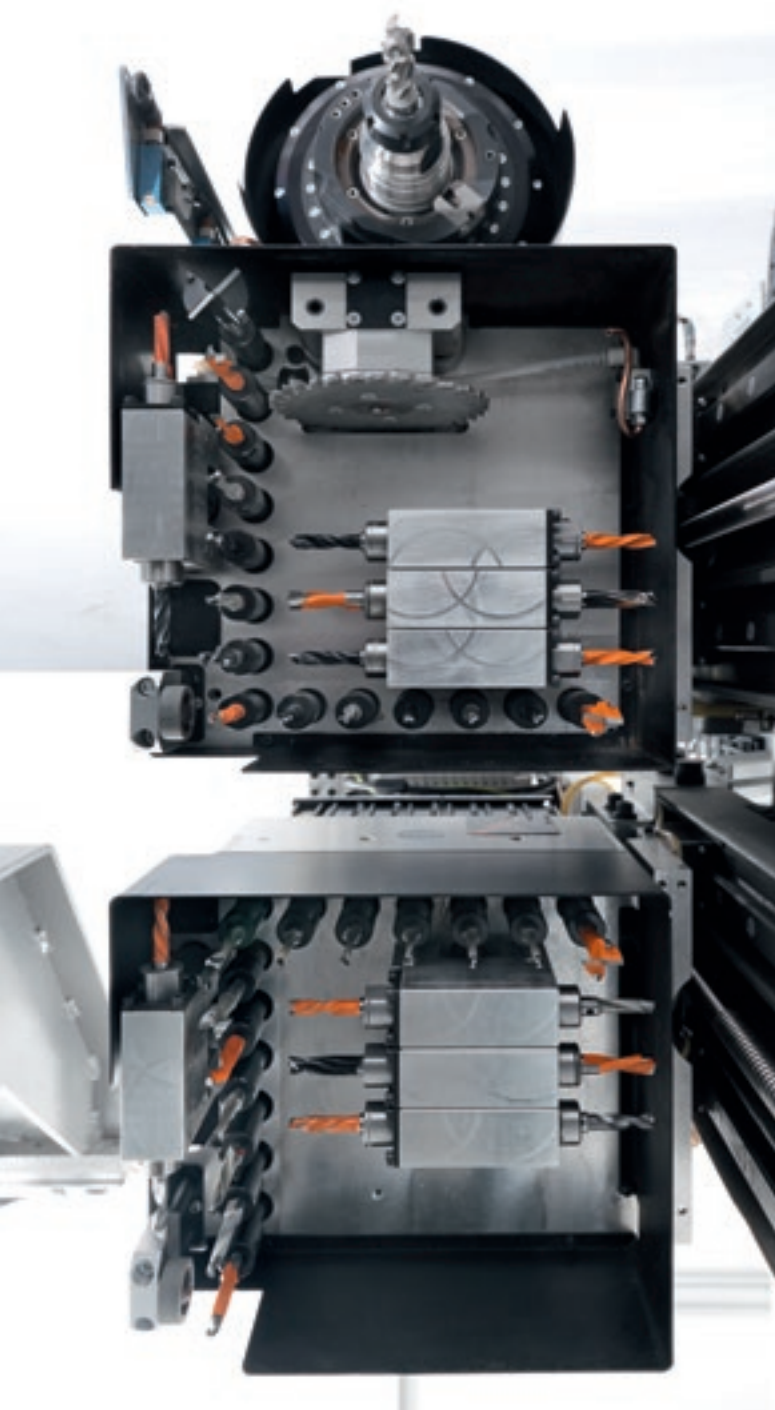
# MASSIMA CONFIGURABILITÀ DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE

Biesse utilizza la stessa  
componentistica di alto livello per tutte  
le macchine della gamma di prodotti.



Gli elettromandri, le teste a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore della meccatronica.

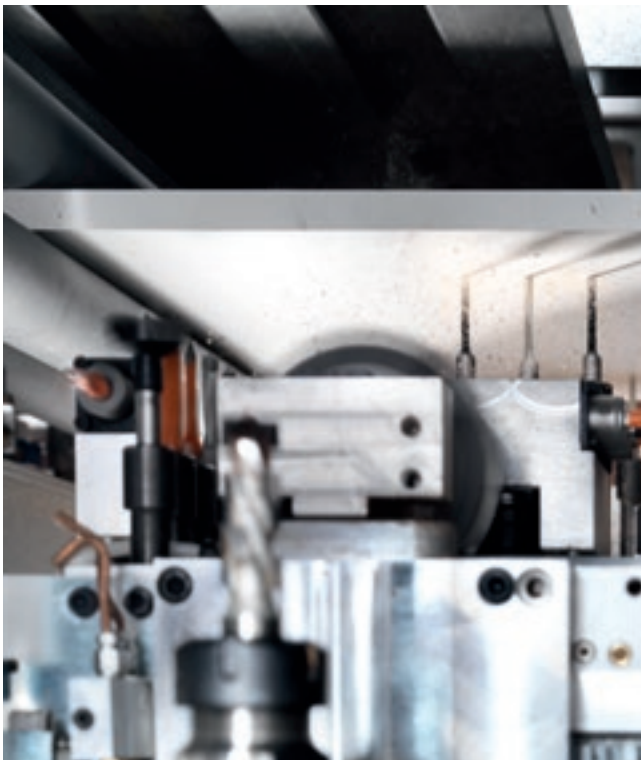
BREMA EKO 2.2 CONSENTE  
DI CONFIGURARE LA MACCHINA  
CON LA DOPPIA TESTA A MANDRINI  
INDIPENDENTI.



**LA STRUTTURA E LA COMPONENTISTICA  
DELLA MACCHINA GARANTISCONO LA MASSIMA  
PRECISIONE IN OGNI LAVORAZIONE**



Pantografo con asse C integrato (optional).



# VERTICAL DRILL ING

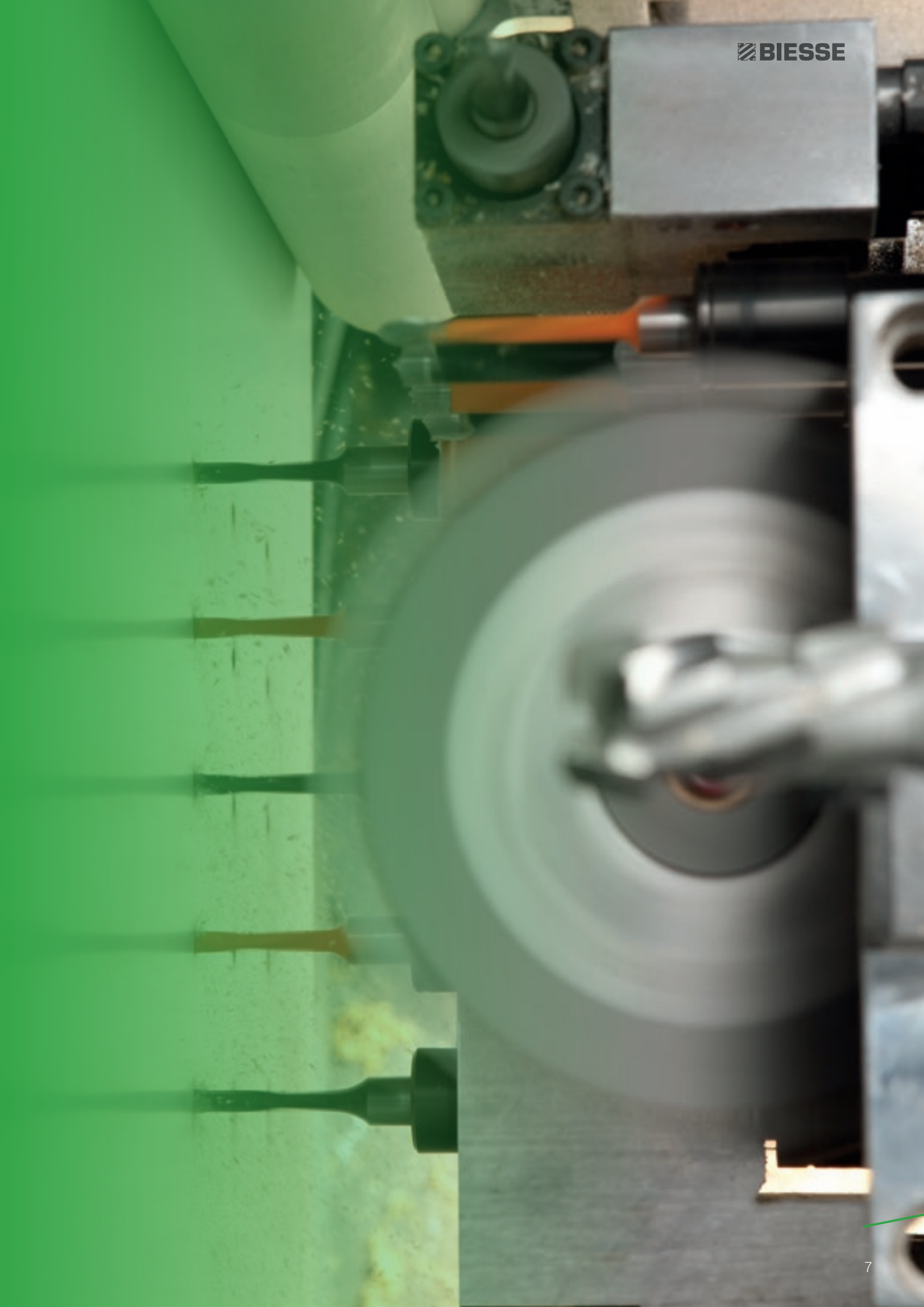
## POTENZA COMPATTA

**L'assetto verticale del pannello e le caratteristiche tecniche delle foratrici verticali consentono la lavorazione delle superfici più delicate.**

La gamma di foratrici verticali Brema è in grado di eseguire tutte le operazioni di foratura, fresatura e inserimento di colla e spina oltre alla possibilità di gestire ulteriori inserimenti di ferramenta.

L'assetto studiato per ottenere la massima ergonomia di carico e scarico, l'ingombro ridotto che consente di risparmiare il 50% dello spazio, i tempi di settaggio pari a zero, permettono di ottenere elevati livelli di produttività.





# MASSIMA EFFICIENZA DI PRODUZIONE GRAZIE ALL'ANNULLAMENTO DEI TEMPI DI SET UP



**Magazzino a 8 posizioni** che permette di gestire diverse tipologie di aggregati in grado di aumentare la versatilità della macchina.



Gruppo per la gestione dell'inserimento di colla e spina con sistema brevettato con CU a richiamo dell'aggregato di lavoro.

L'assetto verticale del pannello e il piano di lavoro con rulli gommati assicurano la massima ergonomia di carico e scarico e permettono di lavorare anche le superfici più delicate.





Sistema di **lettura laser** per rilevare l'origine e la coda del pannello che permette alla macchina di compensare gli errori dimensionali correggendo le quote X del pannello.



#### KIT HP

Il Kit High Performance per la gestione velocizzata del movimento pinze lungo l'asse X, consente di ottenere velocità di movimento fino a 110 mt/min con rapide rampe di accelerazione. Il kit permette di aumentare sensibilmente il rendimento produttivo della macchina grazie a maggior rapidità nelle fasi di spostamento del pannello e di riposizionamento delle pinze.

Le pinze sono inoltre dotate di un sistema di rilevazione dello spessore del pannello che permette di modificare in real time il valore del programma garantendo la precisione delle lavorazioni riferite all'asse "Z".



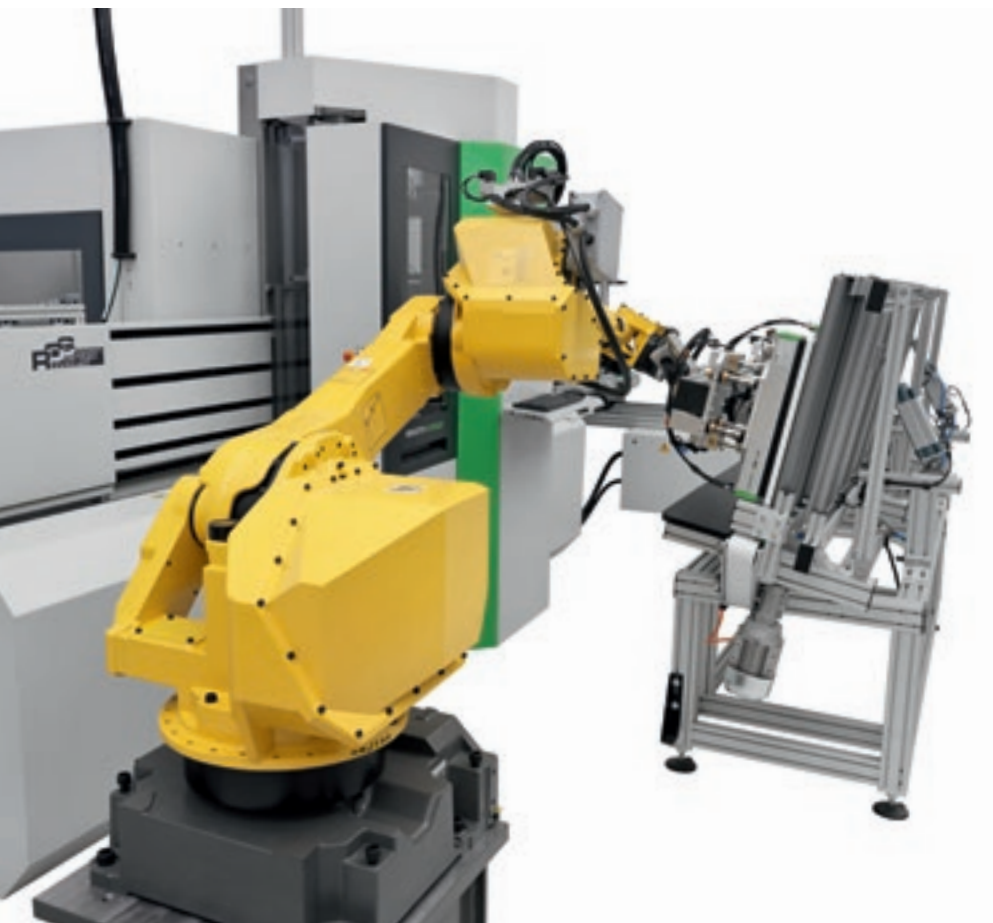
Sul piano di lavoro è installato il **sistema di contropressione** che mantiene perfettamente posizionato e allineato il pannello su tutta l'altezza utile in funzione dello spessore del pezzo in lavorazione, garantendo la massima precisione.

# PRODUZIONE AUTOMATIZZATA E INTERCONNESSA

BREMA EKO 2.2 È PERFETTAMENTE INTEGRABILE IN LINEA CON ROBOT (ROS). I ROS ASSICURANO UN DECISIVO INCREMENTO DELLA PRODUZIONE E UNA COMPLETA AFFIDABILITÀ SIA DEL PROCESSO PRODUTTIVO, SIA DELLE OPERAZIONI DI CARICO/SCARICO, ANCHE IN UN PIÙ AMPIO CONTESTO DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE.



**I tempi inattivi sono drasticamente ridotti e il rischio di danneggiamento del materiale derivante dalla manipolazione del pannello da parte dell'operatore è praticamente azzerato.**

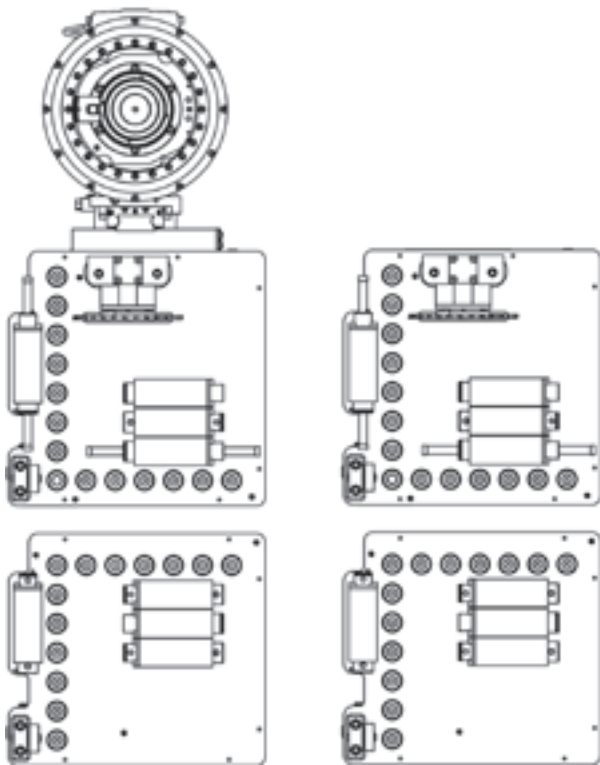


**BREMA EKO 2.2 + ROS consente di aumentare la produttività e ridurre i costi di produzione grazie a:**

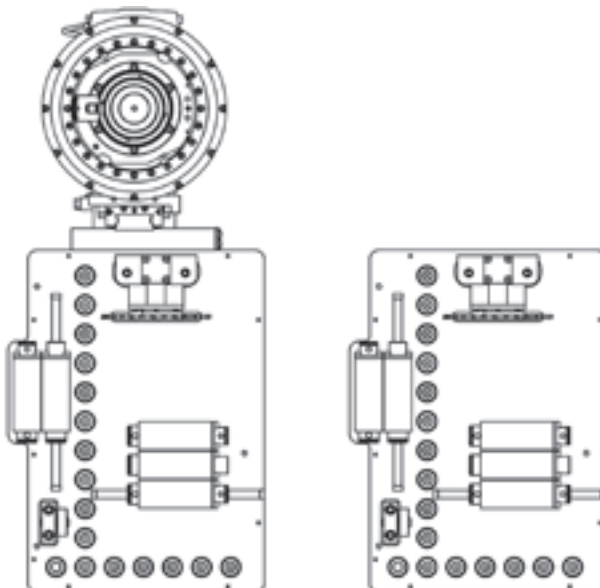
- Possibilità di lavorare in doppia stazione con carico e scarico del pezzo in tempo mascherato.
- Riduzione del tempo di lavoro per il tecnico operatore.
- Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore.
- Lavorazioni senza presenza di supervisione e senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7.



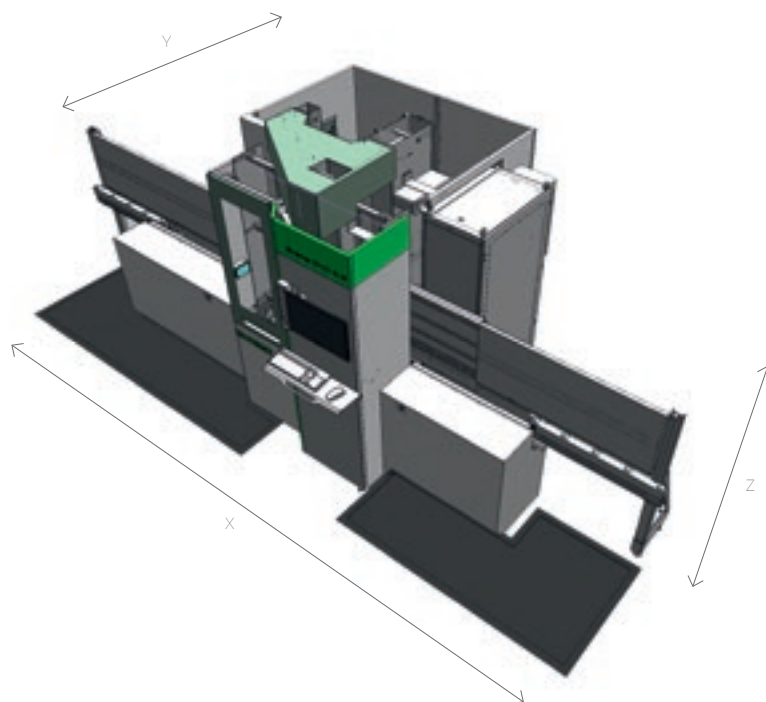
# CONFIGURABILITÀ DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE



HSK F63 da 6,5 kW standard con asse C integrato. Due configurazioni a forare: testa singola a 28 utensili e doppia testa a 44 utensili.



# DATI TECNICI



Dimensioni macchina	mm	5300x2300x2300
Dimensioni minime del pannello lavorabile	mm	200x35x8
Dimensioni massime del pannello lavorabile		3200x1250x60
Velocità vettoriale	m/min	(x-y) = 65, z=20

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) dB(A)  
75 Livello di pressione sonora ponderato A (LwA)  
dB(A) 90 Incertezza di misura K dB(A) 4

UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 UNI EN 848-3 e successive modifiche.

I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



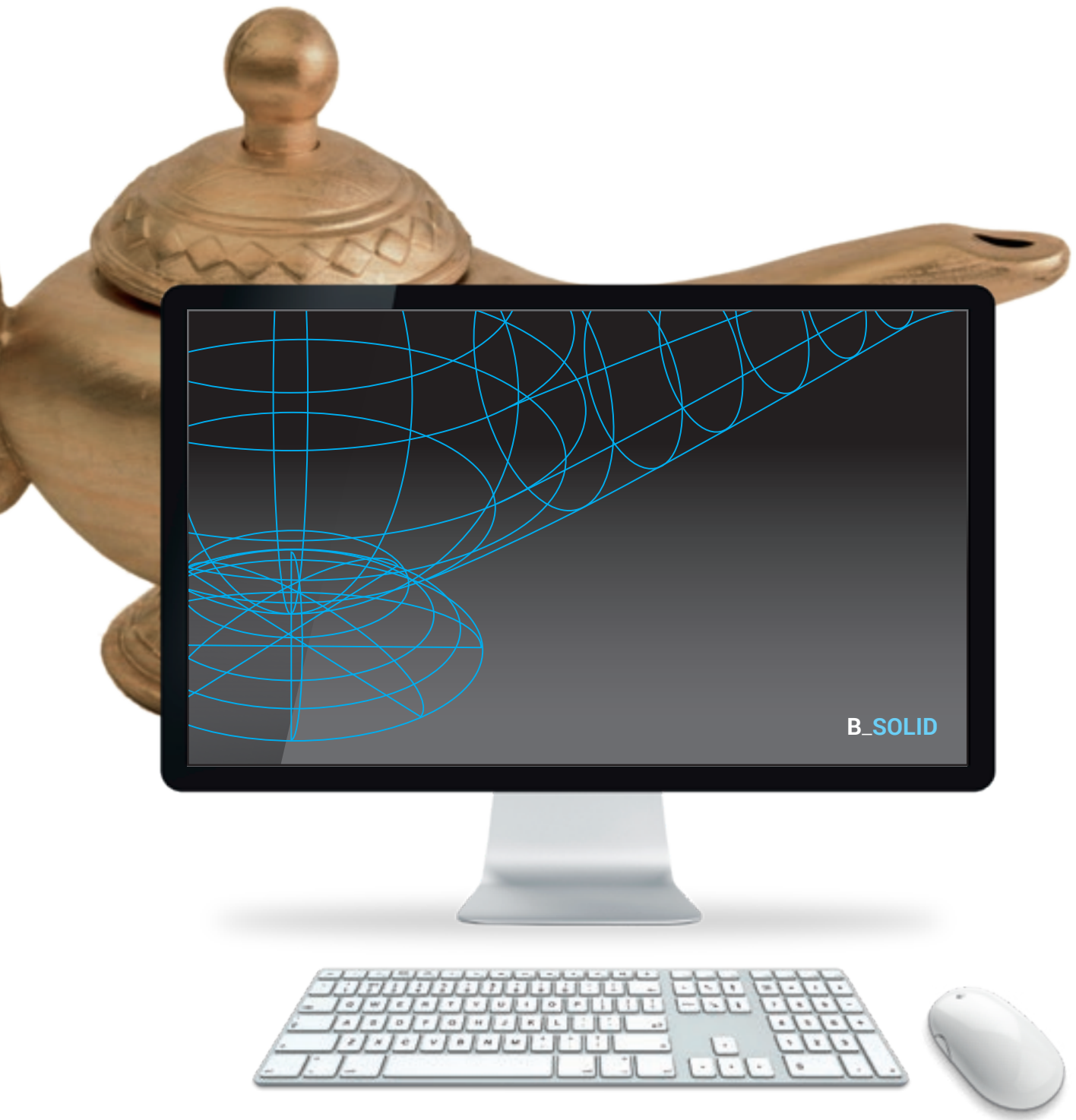
**B\_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D  
CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA,  
DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE  
DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI  
REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



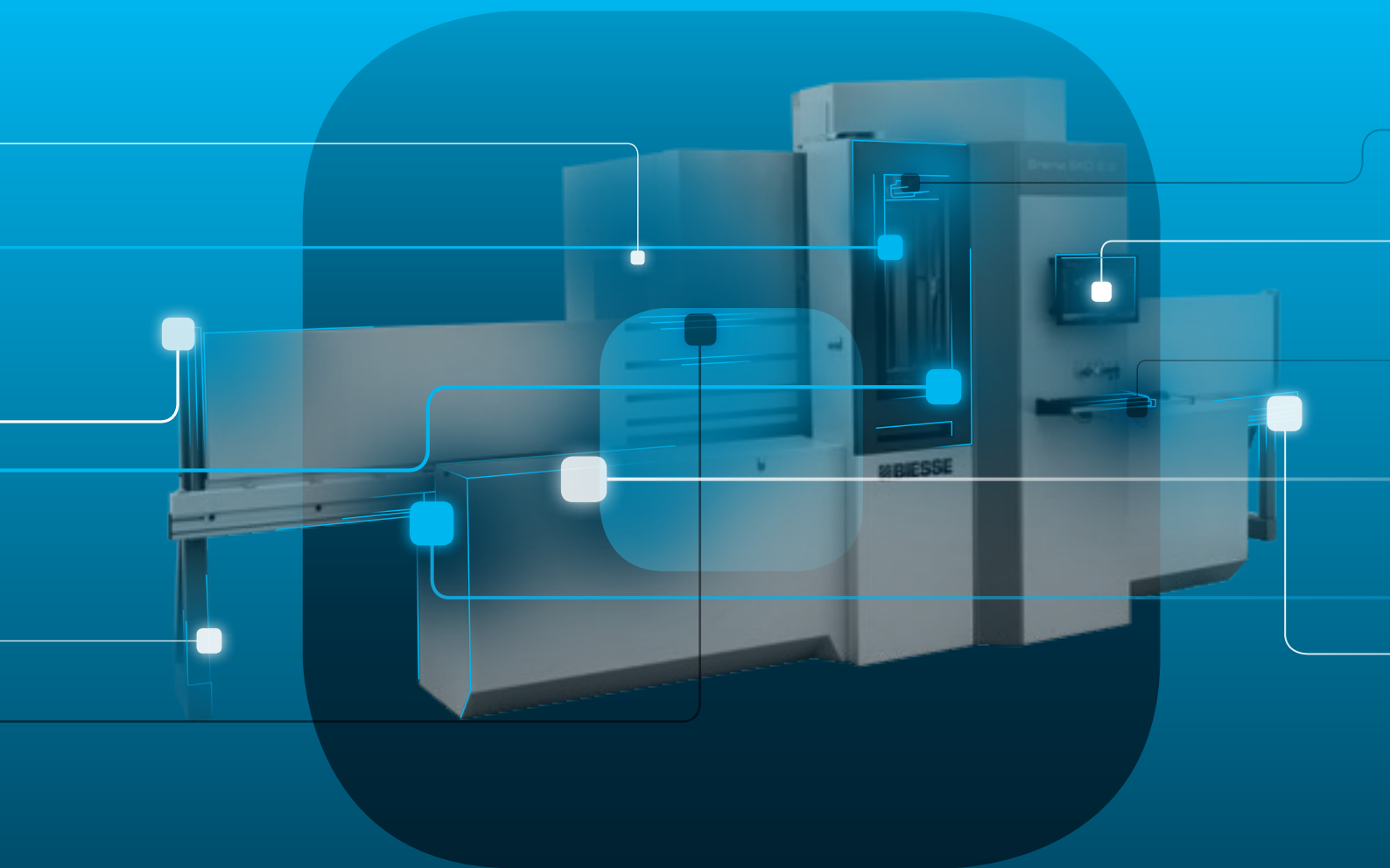


B\_SOLID



# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

☐ **10% TAGLIO DEI COSTI**

☐ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA**

☐ **10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ**

☐ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**



# SERVICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

**500**

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

**50**

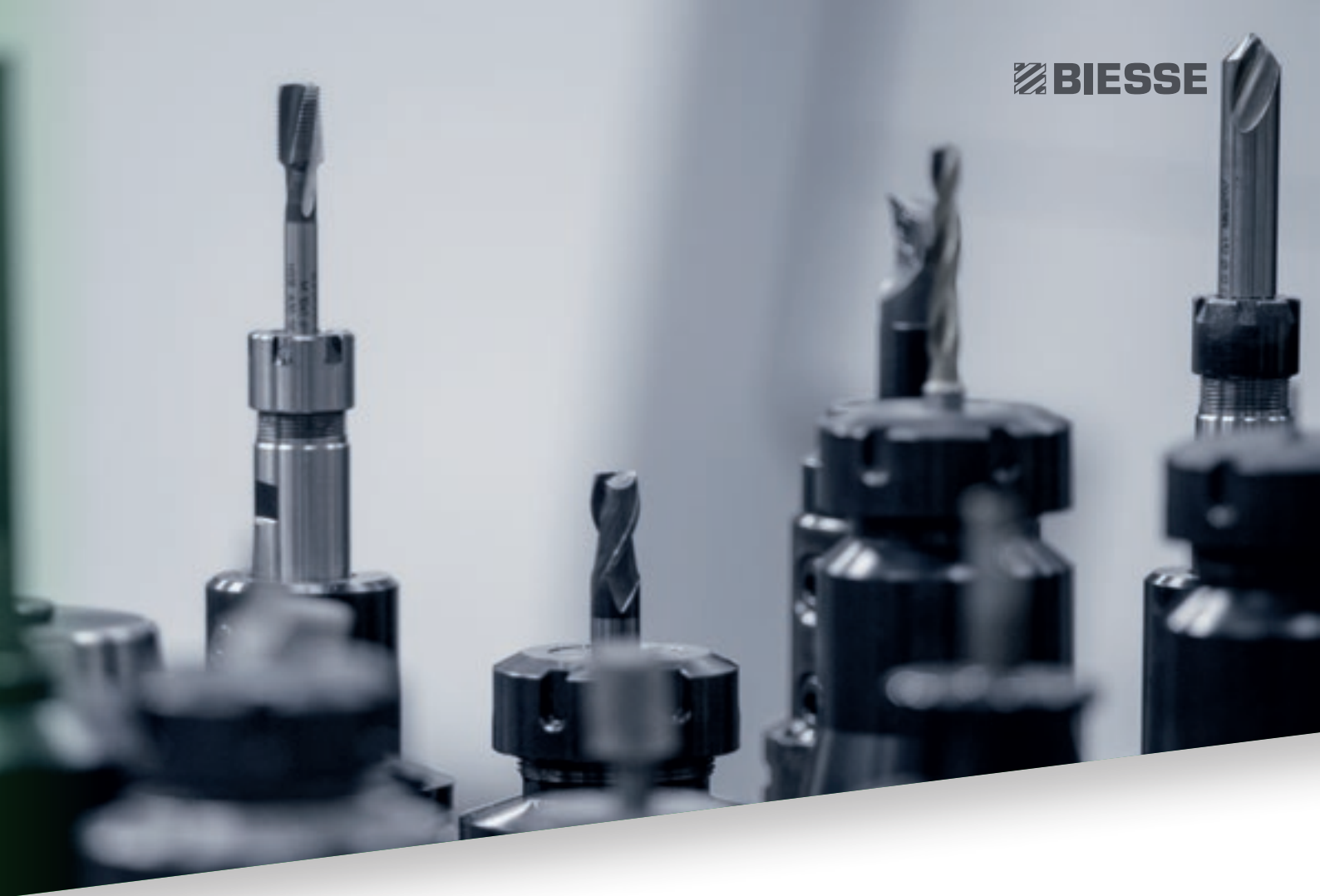
tecnici Biesse operanti in tele-service.

**550**

tecnici Dealer certificati.

**120**

corsi di formazione multilingua ogni anno.



Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

## BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

**92%**

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

**96%**

di ordini evasi entro la data promessa.

**100**

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

**500**

ordini gestiti ogni giorno.

# MADE WITH BIESSE

## PER UN DESIGN RIVOLUZIONARIO MA CONSAPEVOLE

**Un design consapevole che legge la società ed è capace di trasformarla, in meglio. Può essere sintetizzata così la missione di Lago, azienda di arredamento fondata nel 1976 che ha nel dna due concetti semplici: la curiosità e il fare bene.**

Ad unire Biesse Group e Lago, rafforzandone ancor di più la partnership ormai storica che unisce il mondo della lavorazione del legno e quello dell'arredo, c'è l'adesione al progetto Alliance, l'insieme di brand, aziende e personalità che hanno deciso di intraprendere insieme all'azienda di design veneta il percorso di rispetto nei confronti del nostro pianeta, nei confronti di noi stessi e del domani. Un rapporto di collaborazione storica che si è concretizzato nell'ideazione dell'innovativo impianto di produzione che Biesse ha sviluppato insieme a Lago, riorganizzando completamente il sito produttivo.

Il risultato è l'inserimento di un nuovo impianto Batch One all'interno del contesto produttivo esistente, contrassegnato da personalizzazione, flessibilità e velocità. L'impianto conta una nuova cella di squadratura

con Stream MDS e Winner W1, una nuova cella di foratura con Skipper 130 e una nuova sezionatrice Selco WNR 650 collegata a Winstore 3D K1 che gestisce tutta il materiale da processare in maniera intelligente. «L'inserimento del processo "batch one" rafforza il "just in time" che l'azienda Lago si è data come obiettivo, permettendo una riduzione dei magazzini dedicati al semilavorato e alle materie prime, riducendo inoltre gli scarti e aumentando la qualità del prodotto. In più, migliore efficienza, riduzione dei tempi di consegna e un pieno controllo del flusso di produzione» illustra Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«I nuovi investimenti ci hanno portato ad una nuova flessibilità produttiva che continuerà ad essere implementata, per una rinnovata velocità di realizzazione ed una ancora maggiore personalizzazione della gamma» approfondisce Daniele.

Gli fa eco Carlo Bertacco, responsabile della produzione: «Stiamo ultimando un ampliamento di altri 2.500 metri quadrati per essere ancora più flessibili e veloci, mantenendo l'altissimo grado di qualità che contraddi-

stingue Lago. Una equazione nella quale la tecnologia gioca un ruolo importantissimo: penso a una delle macchine più interessanti che abbiamo acquistato da Biesse, una piccola Brema Eko che non solo è estremamente flessibile, ma ci permette di semplificare e di molto alcuni passaggi, perchè possiamo lavorare il verniciato senza alcuna preoccupazione che possa rovinarsi.

È la dimostrazione che quando ci sono idee chiare e una precisa organizzazione dei flussi di lavoro si possono trovare soluzioni semplici che danno ottimi risultati».

**IL DESIGN PER LAGO  
DEVE ESSERE  
GUIDATO DALL'UOMO,  
DALL'UMANITÀ  
E DALL'EMPATIA**



**Daniele Lago**  
Fondatore





# MATCH WITH

 **BIESSE**

**Biesse è il partner ideale per completare l'intero processo produttivo. Grazie ad una gamma completa di prodotti all'avanguardia e allo sviluppo di tecnologie di ultima generazione, Biesse è pronta a rispondere alle più complesse esigenze del settore.**

Ti consigliamo le tecnologie ideali a supporto del tuo business per una produzione efficiente e competitiva sul mercato: centri di lavoro, sezionatrici, bordatrici, foratrici verticali e orizzontali, levigatrici, soluzioni di movimentazione e assemblaggio.

## STREAM A SMART

**TECNOLOGIA IN EVOLUZIONE**



Stream A Smart è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata per artigiani e le piccole aziende che cercano semplicità di utilizzo e una produzione personalizzata.

## ROVER A FT

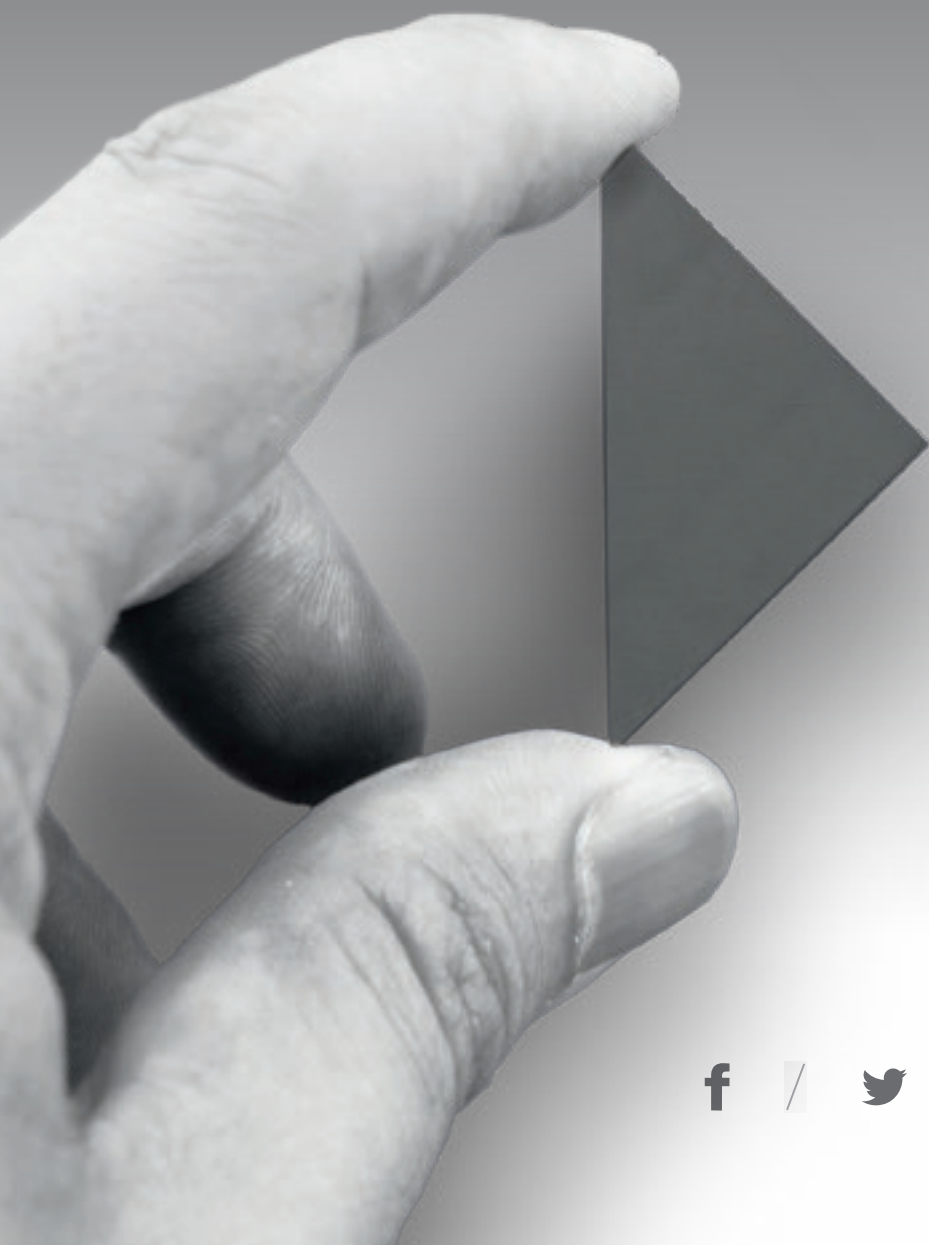
**ALTA TECNOLOGIA PER PRODOTTI DI QUALITÀ**



Rover A FT è il nuovo centro di lavoro per lavorazioni Nesting altamente performante. Compatto e prestazionale con struttura Gantry, Rover A FT offre tecnologia di alta gamma garantendo massima precisione in ogni lavorazione.

 **BIESSE**

# LIVE THE EXPERIENCE



E



Da 50 anni tecnologie interconnesse  
e servizi evoluti in grado di massimizzare  
l'efficienza e la produttività, generando  
nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP  
NEI NOSTRI CAMPUS  
NEL MONDO.**

 **BIESSEGROUP**

