

CARATTERISTICHE TECNICHE		CT600
Potenza Motore	Hp	10 (7,5 kW)
Diametro lama	mm.	600
Giri lama	r.p.m.	2575
Bocche d'aspirazione	nr.	3 Ø 100 mm 1 Ø 120 mm
Consumo d'aria per ciclo	NI	6
Ciclo esecuzione taglio	sec.	6
Azionamento pneumatico del gruppo di taglio		
Rotazione automatica del piano		-70° 0° +70° (-80° 0° +80° OPT)
Velocità di rotazione da 0° a 70°	sec.	1,3
Precisione di posizionamento		+/- 0,2°
Cilindri pneumatici verticali di bloccaggio pezzo	nr.	2
Piastre pneumatiche frontali di bloccaggio pezzo con gestione elettronica rispetto all'angolo di taglio	nr.	2

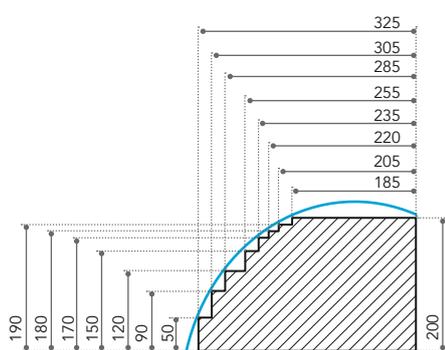
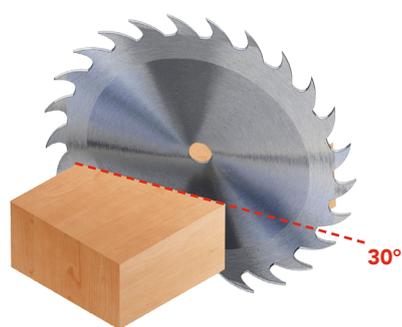
UNITA' A FRESARE		CT600F
Fresa a 4 + 4 coltelli	mm.	Ø max 280
Diametro foro fresa	mm.	40
Corsa di fresatura	mm.	400
Larghezza max. utensile di fresatura	mm.	100
Regolazione profondità di fresatura	mm.	0 ÷ 75
Potenza motore standard	kW	4
Nr. 3 bocca d'aspirazione	mm.	Ø 120

	OPTI	OPTI PLUS
	LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA CON OTTIMIZZAZIONE TOTALE	LINEA DI TAGLIO AUTOMATICA CON OTTIMIZZAZIONE TOTALE ED ELIMINAZIONE DIFETTI
GESTIONE ED INSERIMENTO DATI		
Programmatore TOUCH-SCREEN da 12 pollici	•	•
Software di funzionamento WINDOWS	•	•
Creazione liste di taglio direttamente su programmatore a bordo macchina	•	•
Trasferimento liste di taglio create da PC attraverso porta USB o Ethernet	•	•
Importatore file .BTL	•	•
SOFTWARE DI LAVORAZIONE		
A) N° 1000 liste di taglio . Lista di taglio: lunghezza tavola, rifilo di testa, 1° misura (linea)...10° misura	•	•
B) N° 1 lista di taglio con 10.000 misure in sequenza	•	•
N° 4 opzioni di ottimizzazione (Massima lunghezza, Minimo scarto, Sequenza, Priorità)	•	•
CARATTERISTICHE TECNICHE SPINTORE		
Lunghezze utili mm. 3000-14000	•	•
Sistema d'avanzamento a cremagliera di precisione e motore brushless	•	•
Velocità massima spintore mt./min 90	•	•
Lettura di posizionamento con resolver motore brushless	•	•
Precisione di posizionamento +/- 0,4 mm.	•	•
Piano di lavoro inclinato	•	•
Sollevamento pneumatico dello spintore a fine ciclo e ritorno sopraelevato ad inizio ciclo	•	•
Fotocellula lettura lunghezza pezzo	•	•
Fotocellula di rilevamento difetti con marcatura (a gesso fluorescente) in fase di ritorno spintore		•
Gestione 3 gradi di qualità (Q1-Q2-Q3)		•

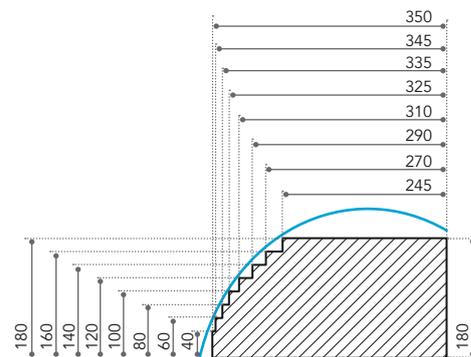
CT600 - CT600F

LINEA DI **OTTIMIZZAZIONE**
PER **TAGLI ANGOLARI**
CON UNITA' DI FRESATURA

CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 30°

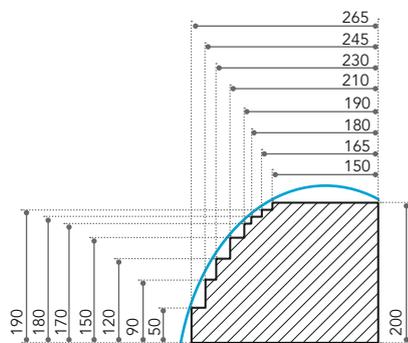
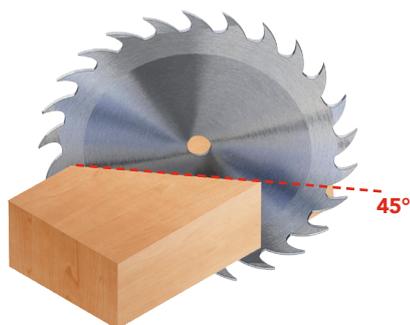


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

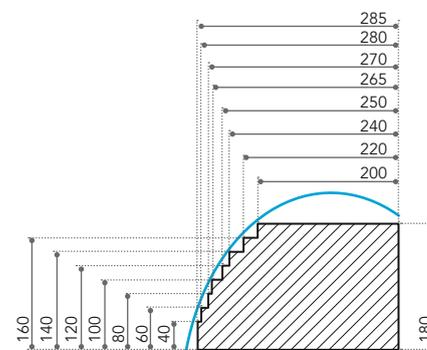


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 45°

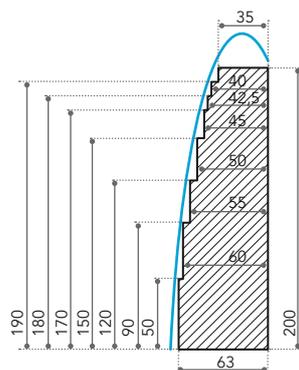
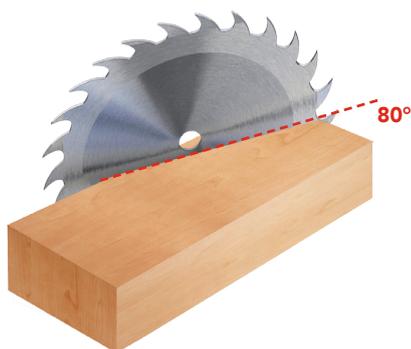


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

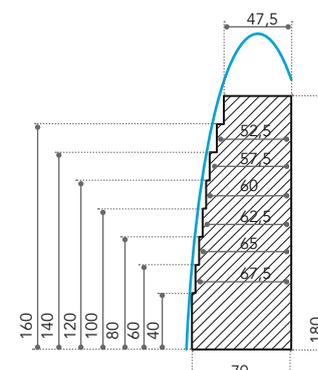


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 80°



CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**



CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**